

レタン170

(-087-)

資料No.61-001

HP

系統

1液型アクリルウレタン樹脂塗料

特徴

- 1) 2液型に比較して塗装作業効率が大幅に向上します。
- 2) 耐候性、保色性が優れる。
- 3) なめらかな塗り肌・肉持ちの良い仕上がり外観が得られます。
- 4) 耐薬品性が優れています。
- 5) 耐汚染性が優れています。

用途

金属建材、電気機器、各種機械類 等
外装に用いる被塗物類

適用素材と処理

処理	素材	SP CC	SP HC	亜鉛めっき	アルミニウム	ステンレス
脱脂+下塗り塗装		—	—	○	×	×
プラスト+下塗り塗装		—	—	—	×	×
酸洗+下塗り塗装		—	—	—	—	—
リン酸鉄+下塗り塗装		×	×	×	—	—
リン酸亜鉛+下塗り塗装	△(内装)	—	—	—	—	—
専用化成処理+下塗り塗装					○	○

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

適用下塗り

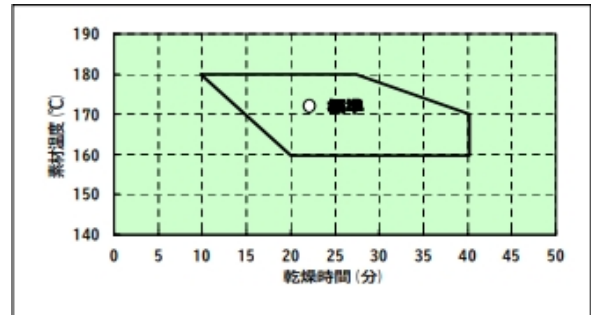
クリーン焼付プライマ7400・焼付プライマ7500
カチオン電着(エレクトロK9シリーズ)

塗装要領

項目	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	カンペ焼付シンナー	
希釈率(%)	20~40	20~40
希釈粘度(秒/HIS)	15~25	15~25
標準膜厚(μm)	25~35	25~35
理論塗布量	26g/m ² /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

焼付け温度と焼付け時間・適用範囲



塗料性状

項目	性状	備考
1) 荷姿	16kg	
2) 混合比率	1液型	
3) 色	ホワイト 及び各色	
4) 密度 (g/cm ³)	1.15	
5) 加熱残分 (%)	58	
6) 粘度 (KU/25°C)	63	
7) 引火点 (°C)	11	
8) 劇物表示	該当せず	
9) 有害物表示	キシレン・エチルベンゼン MEK・シクロヘキサン	酢酸ブチル・トルエン
10) 有機溶剤	第2種	
11) 消防法区分	4類 第1石油類	

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があらま

使用上の注意

- 1) 焼付温度時間は素材の温度・時間です。
- 2) 希釈シンナーの選定に当たっては、塗装機・塗装条件により変わりますが『カンペ焼付シンナー』の製品説明書をご参照下さい。
- 3) メタリック塗装においては、方向性が出やすいため事前に塗装条件の設定を確立下さい。
- 4) 再塗装はサンドペーパーによる研磨を行って下さい。
- 5) その他塗料の安全情報の詳細に付いては SDSをご請求ください。

レタン170

(-087-)

資料No.61-001

HP

塗膜性能

素 材		アルミニウム 5052		試験条件
表面処理		クロメート処理 (コンパコートNo.1)		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	クリン焼付フッ素#400ゲル 20~30μm ウエットオンウエット	エアスプレー
		塗料名 膜厚 乾燥条件	なし	
		塗料名 膜厚 乾燥条件	レタン170 淡彩色 25~35μm 170℃×20分	エアスプレー 素材温度
鏡面光沢度		艶有り		60度
鉛筆引っかき値		2H		擦り傷
付着性		100/100		1mm 基盤目セロテープ 剥離
耐衝撃性		30cm(異状なし)		デュポン式 R6.35mm 500g
耐沸騰水性		異状なし(3時間)		沸騰水浸漬
耐酸性		異状なし(240時間)		5%H2SO4 浸漬 20℃
耐アルカリ性		異状なし(240時間)		5%H2SO4 浸漬 20℃
塩水噴霧性		一般部: 異状なし カット部: フクレ巾 0~1mm(480時間)		5%NaCl・35℃ 噴霧
促進耐候性	外 観	光沢変化が少ない		SSWOM: 1000 H
	光沢保持率	80%以上		
屋外耐候性	外 観	光沢変化及び水洗後の汚れが少ない		曝露場所: 平塚市 2年
	光沢保持率	80%以上		

塗料組成表 (初仕色)

組成分	重量比
着色顔料	23
アクリル・フッロケイソシアネート樹脂ワニス	59
添加剤	3
溶 剤	15
合 計	100

標準原色/セット品コードNo

