

レタンPG60

(-327-) 資料No. 42-001

HP

系統

2液アクリルウレタン樹脂系上塗り塗料

特徴

- 1) 優雅な塗り艶と抜群の光沢保持率に優れる。
- 2) 速乾性である。
- 3) 肉持ちに優れる。
- 4) 焼付け塗料に優る塗膜性能を有する。
- 5) 各種下地への付着性が良好である。

用途

- 1) バス・特装車などの大型車輛
- 2) 道車両
- 3) 建設機械
- 4) 産業機械・工作機械

適用素材と処理

処理	素材	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ	アルミニウム	SUS
脱脂		○	—	○	—	—
プラスト		○	○	—	—	—
酸洗		○	○	—	—	—
リン酸亜鉛処理		○	○	○	—	—
専用化成処理		—	—	—	○	○

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

適用下塗り

- ・ラスタイトNC各種
- ・エポキシ系塗料
- ・電着塗料
- ・その他

塗装要領

塗装方法	エアスプレー	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	カンベ工業用ウレタンシンナー	
希釈率(%)	40-60	30-50
希釈粘度(秒/HIS)	13-18	15-25
標準膜厚(μm)	40-50	40-50
理論塗布量	27g/m ² /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない

乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目	温度	20℃	60℃	80℃
乾燥時間	指触	20分	-	-
	半硬化	3時間	20分	15分
塗装間隔	最短	3時間	20分	15分
	最長	7日	3日	3日
使用期限		8時間	-	-

塗料性状特徴値はホワイト

項番	項目	ベース	硬化剤
1)	荷姿	16kg・3.6kg	3.6kg・1kg
2)	混合比率	100	10
3)	色	ホワイト	
4)	密度	1.22	1.09
5)	加熱残分(%)	59	78
6)	粘度(KU/25℃)	69	-
7)	引火点(℃)	13.5℃	-1.1℃
8)	劇物表示	該当せず	該当せず
9)	特化則に基づく表示	エチルベンゼン	該当せず
10)	有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等
11)	消防法区分	第4類 第1石油類	第4類 第1石油類

注) 特徴値はホワイト色の数値で、塗料・ロット等で若干の変動があります。

保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用下さい。
- 2) 強制乾燥をする場合は、80~100℃(素材温度)で20~30分が標準となります。また、10分以上のセッティングを取ってから焼付けて下さい。
- 3) 仕上り肌、光沢、タレ膜厚は塗装環境(気温・湿度)で異なりますので事前確認をお願いします。
- 4) メタリック塗装において、メタリックの方向性が出易いため、事前に塗装条件の設定を行って下さい。
- 5) アルコール・アミン・水分・酸類との接触は避けて下さい。
- 6) 希釈にはカンベ工業用ウレタンシンナーをご使用下さい。また上記シンナーは塗装時の環境により使い分けが可能です。
- 7) 硬化剤はレタンPG60硬化剤(327-006)を主剤/硬化剤=10/1でご使用下さい。
- 8) 硬化剤は空気中の水分と反応し易いため、完全密閉し湿気の少ない場所で貯蔵して下さい。
- 9) 詳細な安全情報はSDSをご請求下さい。

レタンPG60

(-327-)

資料No. 42-001

HP

塗膜性能

素 材		SPCC(冷間圧延鋼板)		試験条件
表面処理		#320ペーパー研磨～溶剤脱脂		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	ラストイトNC70 グレー 35-40μm 20℃×7日	エアスプレー
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	NSレタンサーフェーサー(改-2) 25-35μm 20℃×1日	エアスプレー
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	レタンPG60 40-50μm 80℃×20分～20℃×7日	エアスプレー
	鏡面光沢度		85以上	60度
	付着性		100/100	2mm基盤目
	鉛筆硬度		H以上	きず跡
	耐衝撃性		異常なし	デュポン式 R6.35mm 300g 30cm
	耐水性		異常なし	上水浸漬 23℃ 240時間
	耐湿性		異常なし	50℃ 98%RH以上 120時間
	耐酸性		異常なし	2%H2SO4浸漬 23℃ 24時間
	耐アルカリ性		異常なし	1%NaOH浸漬 23℃ 4H
	耐油性		異常なし	エンジンオイル浸漬 60℃ 24時間
	耐ガソリン性		異常なし	レギュラーガソリン浸漬20℃ 24時間
	促進耐候性	色差	1.2	SWOM 1000時間
		光沢保持率	90%	
	屋外耐候性	外観	異常なし	弊社開発センター(平塚) 2年
		光沢保持率	70%	

塗料組成表

成分名		重量比率
ベース	樹脂	26.3
	顔料	25.2
	溶剤	38.8
	添加剤	0.6
硬化剤	NCO樹脂ワニス	9.1
合計		100

標準原色／セット品コードNo

