

レタンPGプラサフ (M)

(-326-) 資料No. 41-002

HP

系統

2液ウレタン樹脂中塗り塗料

特徴

- 1) 各種上塗塗料との付着性が優れている。
- 2) 塗膜は物性に優れており、耐ワレ性が良好です。
- 3) 耐薬品性、耐水性が優れています。
- 4) 吸い込みが少なく、上塗後の仕上がりが良好です。

用途

特装車、鉄道車両、建設機械、産業機械、
重電機機、楽器・家具類、工作機械
等の中塗り

適用素材と処理

一般鉄材、亜鉛鋼板、アルミニウム
下塗り後の中塗り
(エポキシプライマー・カチオンED・フタル酸プライマー等の下塗り)

適用下塗り

- 1) 電着塗料
- 2) レタン下地類
- 3) ラスタイトNC各種
- 4) カンペ焼付け下地類 など

塗装要領

項目	塗装方法	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	カンペ工業用ウレタンシンナー	
希釈率(%)	20~30	15~25
希釈粘度(秒/IHS)	18~25	20~30
標準膜厚(μm)	20~30	20~30
理論塗布量	38g/m ² /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目	温度		
	20℃	70℃	80℃
乾燥時間	指触	10分	-
	半硬化	3時間	30分
塗装間隔	最短	16時間	-
	最小	3ヶ月	3ヶ月
使用時限			

塗料性状 (OKKグレード)

項番	項目	ベース	硬化剤
1)	荷姿	16kg	3.2kg
2)	混合比率	ベース/硬化剤	100/20
3)	色	グレー	黄褐色透明
4)	密度 (g/cm ³)	1.20	0.94
5)	加熱残分 (%)	49	32
6)	粘度 (KU/25℃)	78	-
7)	引火点 (℃)	3℃	0.5℃
8)	劇物表示	該当せず	該当せず
9)	有害物表示	キシレン・酢酸ブチル トルエン・酢酸エチル エチルベンゼン ニトロセルロース	キシレン メチルエチルケトン
11)	有機溶剤	第2種	第2種
12)	消防法区分	4類 第1石油類	4類 第1石油類

保管ならびに使用上の注意

- 1) 乾燥時間は標準膜厚の場合です。
- 2) 開缶後は塗料を十分に攪拌し、均一にしてご使用下さい。
- 3) 強制乾燥をする場合は10分以上のセッティング時間が
必要です。
- 4) アルコール、水分、アミン類、酸類との接触は避けて下さい。
- 5) 下塗りにはエポキシ樹脂系、ウレタン樹脂系又は不飽和
ポリエステル樹脂パテが適しています。
- 6) 硬化剤は空気中の水分と反応しますので使用後は完全密
閉し、冷暗所に保管して下さい。
- 7) 希釈シンナー及び粘度は、被塗物の形状・大きさ温度によっ
て条件が異なります。
- 8) 製品の保証期間は、ベースは12ヶ月、硬化剤は6ヶ月です。
- 9) 硬化剤はレタンPGプラサフ OKK用硬化剤 (16-327-901)
をご使用下さい。
- 10) その他塗料の取り扱いの詳細についてはMSDSを
ご請求ください

レタンPGプラサフ (M)

(-326-)

資料No. 41-002

HP

塗膜性能

素 材		S P C C (冷間圧延鋼板)		試験条件
表 面 処 理		りん酸亜鉛処理 (Bt#3020 日本ハニカライジング社製)		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	エレクロンKG500HB 20μm 170°C×20分	エアスプレー
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	レタンPGプラサフ(M) OKKグレー 25~35μm 80°C×20分	エアスプレー
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	レタンPG60黒 30~35μm 80°C×20分~20°C×7日	エアスプレー
鏡面光沢度 鉛筆引っかき値 付着性 耐衝撃性 耐水性 耐湿性 耐研磨性		10(ブラサフまで) 94 (上塗りあり) H (ブラサフまで) 3H (上塗りあり) 100/100(ブラサフまで・上塗りあり) 50cm異状なし(ブラサフまで・上塗りあり) 異状なし(120時間)(上塗りあり) 異状なし(48時間) 支障なし(ブラサフまで)		60度 擦り傷 2mm 基盤目セロテープ剥離 デュボン式 R6.35mm 300g 上水浸漬×20°C 50°C×98%RH 以上 #320 ^μ - ^μ

塗料組成表 (OKKグレー色)

成分名		重量比率
ベ ー ス	着色・体質顔料	21
	ポリエステル ^μ リオール樹脂ワニス	38
	添加剤	1.5
	溶剤	19.5
硬化剤	イソシアネート樹脂ワニス	20
合計		100

トップコートクリヤー

(番手)	(消防法区分)
—	—
—	—
—	—
—	—