

エポマリンGX

(-471-)

資料No.32-002

HP

系統

アミンアダクト硬化型エポキシ樹脂系下塗塗料

特徴

- 1) 亜鉛めっき面、非鉄金属への付着性に優れている。
- 2) 海浜工業地域等の腐食雰囲気に対する耐性に優れている。
- 3) JIS K 5551.2008
構造物用さび止めペイントA種・B種

用途

一般鉄材・軽金属・亜鉛メッキ等の防錆塗装

適用素材と処理

SPOD		めっき		アルミ合金		SUS	
化成処理	脱脂	化成処理	脱脂	化成処理	脱脂	化成処理	脱脂
○	○	○	○	○	○	○	○

※脱脂のみで使用する場合は、素材の「ラック・脱脂」の程度で付着性に差が生じる場合がありますので事前確認をお願い致します。

※用途、部位、要求性能に応じて研磨処理または各種素材に合わせた化成皮膜処理を施すことをご推奨いたします。

<適用素材例>

適用上塗り

フタリット、レタン、アクリキッド、アクリックカンペフロンCW 等

塗装要領

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
	希釈シンナー	スーパーエポキシナー
希釈率(%)	20~30	5~15
希釈粘度(秒/IHS)	15~20	15~35
標準膜厚(μm)	40~60	40~60
理論塗布量	30g/m ² /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

項目	温度	5℃	20℃	30℃
	乾燥時間	指触	3時間	1時間
半硬化		24時間	16時間	8時間
塗装間隔	最短	48時間	16時間	10時間
	最長	10日	10日	7日
使用時限		12時間	8時間	6時間

塗料性状 (特数値は白色)

項目	ベース	硬化剤
1) 姿	16.2Kg	1.8Kg
2) 混合割合	90	10
3) 色	白	—
4) 密度	1.37	0.94
5) 加熱残分(%)	66	13.2
6) 粘度(KU/25℃)	105	—
7) 引火点(℃)	17.3	23
8) 劇物表示	該当せず	該当せず
9) 特化則に基づく表示	エポキシ	該当せず
10) 有機溶剤 予防規則	特別有機溶剤等 (特化則適用)	該当せず
11) 消防法区分	第4類第1石油類	第4類第2石油類

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があらま

使用上の注意

1. 塗装時、塗料取扱い時は換気を充分行ない火気厳禁として下さい。
2. 塗装前に素材の油・異物・汚れ等は充分に除去して下さい。
3. 気温5℃以下、及び高湿度時の塗装は避けて下さい。
4. 塗料が皮膚につくと、人によりカブレを生ずる場合がありますので、保護具の着用等取扱いに注意して下さい。
5. 本品の洗浄にはスーパーエポキシナーを使用して下さい。
6. 使用後の塗料(特に硬化剤)は密閉し湿気を避け冷暗所で保管して下さい。
7. 詳細な安全衛生情報はSDSをご請求下さい。