

メタルグリップ

(-377-) 資料No.31-004

HP

**系統**

1液型高分子エポキシ樹脂を主体とした常乾・焼付乾燥型下塗塗料

**特徴**

- 1) RoHS・ELV規制対応塗料
- 2) 各種金属素材との付着性に優れます。
- 3) 各種の上塗塗料の塗装が可能です。  
常乾型上塗及び焼付型上塗の適用が可能です。
- 4) 速乾性で防錆性に優れています。
- 5) 日本塗料工業会ホルムアルデヒド自主管理商品  
ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆  
登録商品《登録番号:K02197》

**用途**

産業機械・電気機器・鋼製家具・建設資材  
その他金属製品の下塗

**適用素材と処理**

素材	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ	アルミニウム	SUS
処理					
脱脂	○	○	○	○	○
プラスト	-	○	-	-	-
酸洗	○	○	-	-	-
リン酸鉄	○	-	-	-	-
リン酸亜鉛	○	○(酸洗)	○	-	-
専用化成処理	-	-	-	○	○

※各種前処理を施した場合は更に性能が向上します。  
黒皮鋼板(SPHC)は黒皮の状態により素材～黒皮間で剥離する場合があります。  
脱脂のみで使用する場合は素材のバラツキ・脱脂の程度で付着性に差が出る場合がありますので事前確認をお願いいたします。A6063系は付着性が劣ります。

**適用上塗**

常温乾燥塗料：2液ウレタン、フタル酸  
焼付乾燥塗料：メラミン、アクリル、ウレタン、粉体  
\*上塗に粉体を適用する場合は2C2B工程としてください。

**塗装要領**

項目	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	スーパーエポシンナー	
希釈率(%)	35~55	30~40
希釈粘度(秒/IHS)	15~25	20~40
標準膜厚(μm)	20~40	20~40
理論塗布量	43g/㎡/10μm	

注)理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

**乾燥時間・塗装間隔**

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	10分	5分	5分以下
	半硬化	20分	10分以下	10分以下
塗装間隔	最短	20分	10分	10分
	最長	1か月	1か月	1か月

※塗装間隔が1か月を超える場合や、塗装期間内であっても屋外放置した場合はサンディングが必要です。

**塗料性状 特数値はグレー色**

項番		
1) 荷姿	16kg、4Kg	(黒は16kgのみ)
2) 混合割合	既調合	
3) 色	グレー	(N-7.5近似)
4) 密度	1.24	
5) 加熱残分(%)	52	
6) 粘度(KU/25℃)	72	
7) 引火点(℃)	23.5	
8) 劇物表示	該当せず	
9) 特化則に基づく表示	エチルベンゼン メチルイソブチルケトン	
10) 有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等	
11) 消防法区分	第4類第2石油類	(非水溶性)

**使用上の注意**

- 1) 素材の油污は完全に除去し、素地調整を行ってください。
- 2) 開缶後は十分に攪拌してからご使用ください。
- 3) 亜鉛めっき、アルミ素材は種類によって付着性が劣る場合がありますので事前にご確認ください。
- 4) 希釈及び洗浄用にはスーパーエポシンナーをご使用ください。
- 5) 本塗料を建築現場の屋内塗装で用いる時は、塗装中は換気を行い、適切な保護具を用いて作業してください。又、塗膜乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので十分な換気を行ってください。
- 6) 屋外用途でメタリック色及び隠蔽の悪い色の上塗の場合は中塗を入れてください。
- 7) 上塗にフタル酸、ラッカーをご使用の際は事前確認を行ってください。  
(塗装環境、膜厚等により付着性が劣る場合があります)
- 8) フタル酸、ラッカー上に本品を再塗装する場合はチヂミが発生する可能性があります。
- 9) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください。

メタルグリップ

(-377-)

資料No.31-004

HP

**塗膜性能**

素 材		SPCC-SD		試験条件
表 面 処 理		リン酸亜鉛処理 (PB#3140)		
塗 装 系	下塗	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件	メタルグリップ グレー 20~30μm 23°C×10分	エアスプレー  常温
	上塗	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件	レタンPG80 ホワイト 30~40μm 80°C×20分~23°C×7日	エアスプレー
鏡面光沢度		85以上		60度
鉛筆引っかき値		H以上		きず跡
付着性		100/100		2mm基盤目
耐衝撃性		異常なし		デュボン式 R6.35mm 300g 30cm
耐ガソリン性		異常なし		レギュラーガソリン浸漬 23°C 24時間
耐酸性		異常なし		1%H2SO4浸漬 23°C 24時間
耐アルカリ性		異常なし		1%NaOH浸漬 23°C 24時間
耐湿性		異常なし		50°C 98%RH 120時間
耐塩水噴霧性		一般部	異常なし	5%NaCl 35°C 500時間
		カット部	2mm以下	錆幅

**塗料組成表** グレー

成分名	重量比率
エポキシ樹脂	14
顔料	37
溶剤	48
添加剤	1
合計	100

標準原色/セット品コードNo

白	377-101
黒	377-102
グレー	377-103