

鋼製橋梁の長寿命化対策 省工程塗替えシステム

system
CR revive

リバイブ工法

Rc-Ⅲ塗装系をRc-I級の耐久性に向上

NETIS

登録塗料

登録番号: CG-110021-VE

ブリストルブラスター

登録番号: TH-090014-VR

ユニテクト30SF

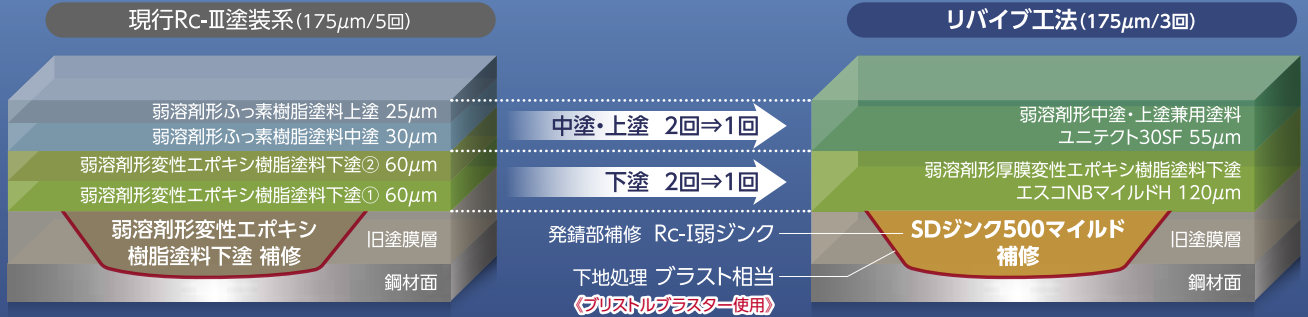
ハンディ工具によるブラスト処理面形成 (NETIS登録)

高耐食性下塗

高耐候 中塗・上塗兼用塗料 (NETIS登録)

JIS K 5659:2018 鋼構造物用耐候性塗料 A種上塗1級取得

 **KANSAI**
PAINT



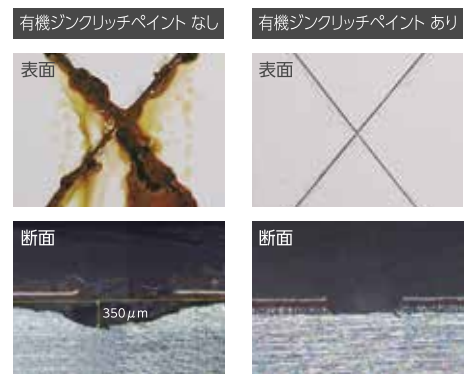
1 長期耐久性の実現は下地処理面のグレードUPが何より重要!

発錆部は一般的なディスクサンダー処理から「プリストルブラスター」を使用し1種ケレン相当のハイグレードな下地処理面を形成します。また、従来のプラスト工法とは異なり大型の設備を必要としません。



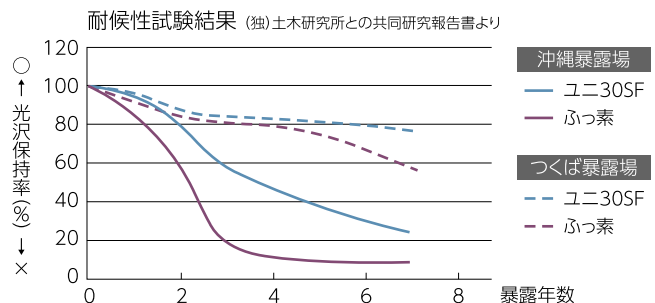
2 新技術 下塗塗料の変更で長期防食性を実現

- 補修部は、規定の弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗から弱溶剤形有機ジンクリッチペイント[SDジンク500マイルド]を使用し、Rc-I同等の防食下地の形成と旧塗膜への不具合(チヂミ、リフティング)を解消しました。
- 下塗は、規定の弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗から、弱溶剤形厚膜変性エポキシ樹脂塗料下塗[エスコNBマイルドH]を使用し、60μm×2回を1回塗り120μmで実現し、省工程化によるコストダウンを実現しました。



3 中塗・上塗塗装は、中塗・上塗兼用塗料にて簡易化!

規定の中塗・上塗(ふっ素)工程計55μm(2回塗)からシリコン変性エポキシ樹脂塗料中塗・上塗兼用塗料[ユニテクト30SF](JIS K 5659 A種上塗1級)へ変更することにより、55μm(1回塗)でありながらふっ素の耐候性を保持し、工程短縮化を実現しました。



4 その他のメリット

- 環境対応: 鉛・クロムフリー、低VOC
- 下塗から上塗まで弱溶剤形塗料を使用するため、作業者や周辺環境への臭気対策が図れます。

関西ペイント販売株式会社  関西ペイントホームページ www.kansai.co.jp

北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757	東京 TEL(03)5711-8902 FAX(03)5711-8932	中国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285
東北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073	中部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981	四国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950
北関東信越 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223	大阪 TEL(06)6203-5701 FAX(06)6203-5603	九州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご了承ください。