

鋼製橋梁の長寿命化対策 省工程塗替えシステム

system
CR revive

リバイブ工法

Rc-Ⅲ塗装系をRc-I級の耐久性に向上

NETIS

登録塗料

登録番号:KT-230012-A
ブリストルブラスター

登録番号:TH-090014-VE
(掲載終了製品)

ユニテクト30SF

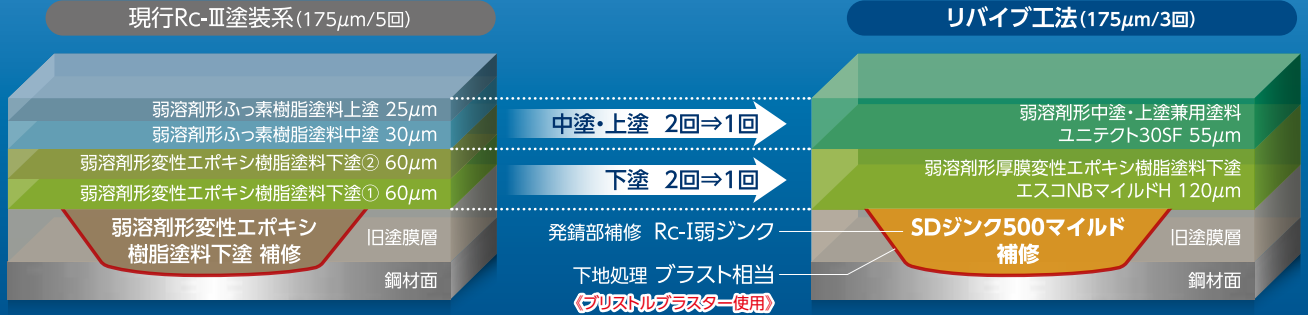
ハンディ工具によるブラスト処理面形成(NETIS登録)

高耐食性下塗

高耐候 中塗・上塗兼用塗料(NETIS登録掲載終了製品)

JIS K 5659:2018 鋼構造物用耐候性塗料 A種上塗1級取得

 **KANSAI**
PAINT



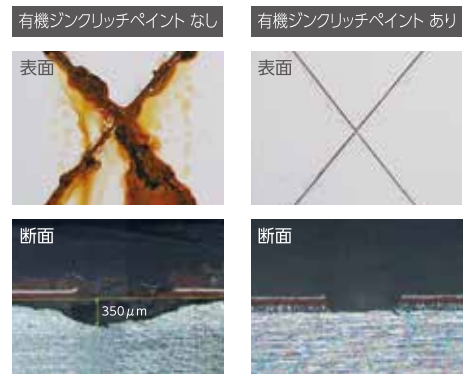
1 長期耐久性の実現は下地処理面のグレードUPが何より重要!

発錆部は一般的なディスクサンダー処理から「プリストルブラスター」を使用し1種ケレン相当のハイグレードな下地処理面を形成します。また、従来のプラスト工法とは異なり大型の設備を必要としません。



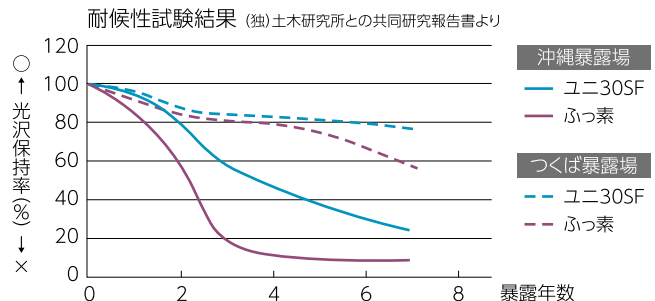
2 新技術 下塗塗料の変更で長期防食性を実現

- 補修部は、規定の弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗から弱溶剤形有機ジंकリッチペイント「SDジंक500マイルド」を使用し、Rc-I同等の防食下地の形成と旧塗膜への不具合(チヂミ、リフティング)を解消しました。
- 下塗は、規定の弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗から、弱溶剤形厚膜変性エポキシ樹脂塗料下塗「エスコNBマイルドH」を使用し、60µm×2回を1回塗り120µmで実現し、省工程化によるコストダウンを実現しました。



3 中塗・上塗塗装は、中塗・上塗兼用塗料にて簡易化!

規定の中塗・上塗(ふっ素)工程計55µm(2回塗)からシリコン変性エポキシ樹脂塗料中塗・上塗兼用塗料「ユニテクト30SF」(JIS K 5659 A種上塗1級)へ変更することにより、55µm(1回塗)でありながらふっ素の耐候性を保持し、工程短縮化を実現しました。



4 その他のメリット

- 環境対応: 鉛・クロムフリー、低VOC
- 下塗から上塗まで弱溶剤形塗料を使用するため、作業や周辺環境への臭気対策が図れます。

関西ペイント販売株式会社 関西ペイントホームページ www.kansai.co.jp

北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757 東京 TEL(03)5711-8902 FAX(03)5711-8932 中国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285
 東北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073 中部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981 四国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950
 北関東信越 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223 大阪 TEL(06)6203-7952 FAX(06)6203-5603 九州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご諒承ください。