

## 合成樹脂調合ペイント

## パワーホルスF4

系 統 弱溶剤可溶機能複合高耐候性ウレタン変性アルキド樹脂塗料

## 塗装条件

 適用規格 JIS K 5516 合成樹脂調合ペイント 1種  
 ※つや有りのみに適用される規格です

塗装方法	ハケ	ローラー	エアレス スプレー		
希 積 率	0~10%	0~10%	0~10%		
標準所要量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	0.14	0.14	0.20		
希 積 剤	塗料用シンナーA				

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

## 特 長

- 1) 弱溶剤タイプで合成調合ペイント(JIS K 5516 1種上塗)を超える耐候性と鉛・クロムフリーさび止め塗料(JIS K 5674 1種)同等の防錆効果を付与した性能です。
- 2) 臭気がマイルドで、作業環境にやさしい塗料です。
- 3) トルエン、鉛化合物などの有害物質を配合していません。
- 4) 下地の適用幅が広い(鉄部、木部等)塗料です。
- 5) 各種旧塗膜に対する適性の幅が広い塗料です。
- 6) 乾燥性に優れ、低温乾燥性に優れます。
- 7) 防火材料認定品(JASS18の仕様に準拠します)  
 NM-8585(塗料塗装/不燃材料)  
 QM-9816(塗料塗装/準不燃材料)  
 RM-9364(塗料塗装/難燃材料)
- 8) 内・外部に幅広く適用できます。

 注) 標準所要量は、個々の条件によって異なります。  
 標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

## 塗装間隔

項 目		温 度	
		23℃	5℃
標準塗装間隔	最 短	4 時間	16時間
	最 長	7 日	7 日
使 用 時 限		—	—

塗料性状 ※上記JIS規格は、つや有りのみに適用されます。

項 目	内 容
1 荷 姿	15kg、4kg
2 混 合 比	—
3 色	白及び各色
4 つ や	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや
5 仕 上 が り 感	平 滑
6 塗 料 比 重	1.32(白)
7 溶 剤 比 重	0.80
8 加 熱 残 分	68%(白)
9 劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	キシレン エタノール エチルベンゼン
11 有 機 則 / 特 化 則	第3種有機溶剤等
12 消 防 法 による 危 険 物 区 分	第4類 第2石油類(非水溶性)
13 硬 化 剤 の 成 分 による 区 分	—

 主な適用素材  
 鉄、木部

## 主な適用下塗塗料

 本品は上下兼用ですが、下記の下塗を併用できます。  
 アクアグランドコートII、ホルス下塗白(F4)、JISさび止め各種、ザウルスEX II、  
 スーパーザウルスII、ラスゴンセーフティ(K)等

## 主な適用中塗塗料

## 主な適用上塗塗料

## 使用上の注意事項

- 1) ラスゴンセーフティ(K)、ラスゴンセーフティ(K) 超速乾の上に塗装する場合は、エアレススプレー塗装はできません。  
 また、ラスゴンセーフティの厚膜仕様(70μm)の上にハケ・ローラー塗装する場合は、48時間以上の塗装間隔で塗装して下さい。
- 2) 塗装する際は、適切な下地処理を行って下さい。
- 3) コンクリート、モルタル、スレートなどのアルカリ性素材には塗装できません。
- 4) 暗所に適用された場合、白・淡彩は黄変することがあります。
- 5) 速乾サビナイト上に塗装する場合は以下の塗装間隔で塗装して下さい。  
 5℃:72時間以上 23℃:48時間以上
- 6) 塗料が染み込んだウエス等は自然発火の恐れがあります。使用したウエスは必ず焼却するか、水の入った容器に入れて処理して下さい。
- 7) エアレス塗装条件は、以下の通りとして下さい。  
 2次圧:10Mpa(100kg/cm<sup>2</sup>)、チップNo:163-515~517
- 8) 換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密栓して下さい。
- 9) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

※本製品説明書の内容には、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。