

# 塗装仕様書

塗装略号：DP2 塗装仕様：耐候性塗料塗り

素 材：鉄鋼面

部 位：屋 外

素地ごしらえ：B種 等級：2級

規 格：JIS K 5659

セラテクトSマイルド2上塗

工 程	規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20℃)	
素地ごしらえ	油類は、溶剤ぶきにより除去する。 錆は、ブラスト法により除去する。				
1 下 塗 り (1回目)	JIS K 5552 2種	SDジンク100 SDジンクシンナー	100 0~20	0.14	16時間以上 6ヶ月以内
2 下 塗 り (2回目)	JIS K 5551 A種	エスコ テクトEPシンナー	100 0~10	0.14	8時間以上 1ヶ月以内
3 下 塗 り (3回目)	JIS K 5551 A種	エスコ テクトEPシンナー	100 0~10	0.14	8時間以上 1ヶ月以内
4 研磨紙ずり	研磨紙P120~220				
5 中 塗 り	JIS K 5659 中塗り塗料	セラテクトマイルド中塗(E) 塗料用シンナーA	100 0~10	0.14	8時間以上 10日以内
6 上 塗 り	JIS K 5659 上塗り塗料 2級	セラテクトSマイルド2上塗 塗料用シンナーA	100 0~10	0.10	—

(注) 工程6まで工場で行う場合は、工程4は省略する。

## 「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。