

F★★★★

ホルムアルデヒド放散等級

ラスゴンセーフティ(K)

JIS K-5674:2008 鉛・クロムフリーさび止めペイント1種

作業性抜群!
厚塗り性抜群!

★厚塗り性に優れ、標準35 μ mはもちろん、
2倍の70 μ mの厚塗りが可能です。

★刷毛・ローラーでの作業性に優れています。

★環境や作業者に極めて優しい塗料です。

JIS K 5674:2008 鉛・クロムフリーさび止めペイント1種 合格品です。

特定化学物質障害予防規則(特化則)の規制対象外品です。(エチルベンゼン1%未満)

ホルムアルデヒド放散等級はF★★★★です。上塗塗料との付着性が良好です。

淡彩色の
調色対応を
始めました!

Color Lineup



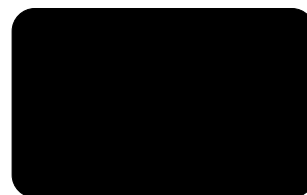
赤さび色



グレー (N-7 近似)



ダークグレー (N-5.5 近似)



ブラック (N-2 近似)

 **KANSAI
PAINT**

※ブラックは受注後の製造となります。

※この見本は印刷のため、実際の色とは異なります。
色合わせの目的には使用できません。

鉛・クロムフリーさび止めペイント1種

JIS K-5674:2008

ラスゴンセーフティ(K)

適用素材

鉄

適用上塗

- ・SDマリンセーフティ
- ・ユニテクト10セーフティ
- ・プラチナイトR
- ・フェロドールF
- ・ニューアクノンNC
- ・SDホルスF4
- ・パワーホルスF4

塗付量と膜厚

	平均膜厚		標準塗布量* g/m ² /回
	Dry(μm)	Wet(μm)	
エアレススプレー	35(70)	75(150)	170(340)
ハケ塗り	35(70)	75(150)	140(280)

※標準塗布量は、個々の条件によって異なります。

※()内の数字は乾燥膜厚70μmで塗装する場合の数字です。

使用上の注意事項

- 1) 本品は酸化重合形の塗料であり、過度に厚塗塗装をすると塗り重ね時にチヂミが生じることがあります。標準膜厚を基準として、適切な膜厚管理を行ってください。
- 2) 浮きさびやルーズな黒皮、旧塗膜面の発錆や塗膜の浮きなどは十分に除去してください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油脂汚れ、水分)や粉化物などは塗装前に除去してください。
- 4) 耐水性が十分でないため、没水部では使用できません。
- 5) 塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、SDS(安全データシート)を参照してください。

【標準膜厚35μm仕様】

- ・塗膜を十分に乾燥させてから上塗りしてください。
- ・上塗は過度の厚塗りによるチヂミを防ぐため、ハケ、ローラー塗りとしてください。上塗りをスプレー塗装する場合は、弊社にご相談ください。

【標準膜厚70μm仕様】

- ・補修塗りが必要な場合は、塗膜が十分に乾燥した後に塗装してください。乾燥が不十分な状態で塗り重ねるとチヂミが生じることがあります。
- ・ハケ・ローラー作業においては、膜厚確保のためにシンナーで薄め過ぎたり、塗り広げすぎたりしないように注意してください。
- ・上塗を塗装するときは、上塗の過度の厚塗りによるチヂミを防ぐため、48時間以上の塗装間隔をあげたうえで、ハケ、ローラー塗りとしてください。上塗のスプレー塗装は原則として不可です。上塗のスプレー塗装が必要な場合は、弊社にご相談ください。
- ・フェロドールFについては、本品70μm仕様との組み合わせは不可です。35μm仕様と組み合わせてください。

乾燥時間

項目	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	60(90)分	30(60)分	20(40)分
乾燥時間	半硬化	4(6)時間	2(4)時間	1(2)時間
	最短	16(48)時間	8(48)時間	6(48)時間
標準塗装 間隔*	最長	6ヵ月	6ヵ月	6ヵ月

※同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

※()内の数字は乾燥膜厚70μmで塗装した場合の数字です。

塗料性状

荷姿	20Kg
色	赤さび色、グレー、ダークグレー、白、ブラック、淡彩色
塗料密度	1.54(グレー)
溶剤密度	0.81
加熱残分	77%
使用有機溶剤種	第3種
消防法区分	可燃性液体類

※ブラックは受注後の製造となります。

塗膜性能

項目	JIS K-5674	ラスゴンセーフティ(K)
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一樣になること	○
塗装作業性	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと	○
乾燥時間[半硬化乾燥](h)	8時間以内	○
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること	○
上塗適合性	上塗に支障がないこと	○
耐屈曲性	直径6mmの折り曲げに耐えること	○
付着安定性	はがれを認めないこと	○
耐複合サイクル防食性	36サイクルの試験に耐えること	○
加熱残分(%)	75以上	77
塗膜中の鉛(%)	0.06以下	○
塗膜中のクロム(%)	0.03以下	○
防錆性	24ヵ月の試験で塗面に錆が無く、塗膜をはがした時、錆の程度が見本品に比べて大きくないこと	○

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp



お近くの営業所は
こちらから!

各種カタログご覧になれます。

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。

(23年10月21日PPO) カタログNo.359