

2015年8月25日
 関西ペイント株式会社
 関西ペイント販売株式会社

【リニューアル】スチレンフリーパテ『ECOパテ』の発売

関西ペイント株式会社（本社：大阪、石野博社長）ならびに関西ペイント販売株式会社（本社：東京、毛利訓士社長）は、このたび自動車補修用スチレンフリーパテとして「ECOパテ（エコパテ）」を発売しましたので、お知らせいたします。

2014年11月の特定化学物質障害予防規則（特化則）改正により、パテに含有されるスチレンが対象物質に指定され、钣金作業においてもますます環境対応が求められる時代になりました。

当社は10年前から、他社に先駆け独自開発したスチレンフリーパテ「レタンPGエコパテ」を上市し、実績を積み重ねてきました。特化則改正以降、売上は急激に拡大し、本年5月には画期的な環境配慮型製品であることが認められ、一般社団法人 大阪工研協会より「第65回工業技術賞」を受賞いたしました。

このたび発売した「ECOパテ」は各種法令対応により作業者の安全と周辺環境への配慮をしつつ、ヘラ伸び性、研磨性、耐スアナ性を大幅に向上させ、スチレン系パテに近い作業性を実現した製品です。その他の性能、品質安定性は従来品から継承し、実績に裏付けられた高い信頼性を誇ります。

また、新たに钣金タイプを追加し製品ラインアップの充実を図り、新容器の設定および容量アップにより取り出し性も大幅に向上させました。

※スチレン（特定化学物質 特別有機溶剤等、P R T R届出対象物質、悪臭防止法対象物質）

| ■新製品 | 【製品名】 | 【容量】 |
|------|-------------------------------|------|
| | 『ECOパテ 钣金 ベース』 | 3kg |
| | 『ECOパテ 中間 ベース』 | 3kg |
| | 『ECOパテ ポリ ベース』 | 3kg |
| | ※硬化剤は『パテ イエロー硬化剤（0.08kg）』を使用。 | |

■製品の特長

- 1. 作業性の向上**
従来のスチレンフリーパテ（当社製品）と比較してヘラ伸び性、研磨性、耐スアナ性が向上。
- 2. ラインアップの充実**
钣金、中間、ポリをラインアップ。厚付けから薄付けまでの作業を幅広くカバー。
- 3. 実績に裏付けられた品質完成度**
長期に渡る性能、品質安定性を長年の実績が証明。
- 4. 作業時間の短縮**
パテ付け後すぐに強制乾燥が可能、作業時間の短縮に効果あり。
- 5. 超低収縮**
乾燥時の収縮による反りがなく、鋼板の歪みや密着不良、痩せが起きない。

・「ECOパテ」は、2015年8月末より販売開始。

以上

本件に関する問い合わせ先： 関西ペイント販売株式会社
 自動車補修塗料販売本部 営業部 森田 健一
 TEL： 03-5711-8903 FAX： 03-5711-8933

関連技術特許

4件

取得済み

一般社団法人
大阪工研協会

「第65回技術賞」

受賞

10年の実績と技術

環境配慮型パテ ECOパテ シリーズ

ECO PUTTY

エコパテ

「レタンPGエコパテ」が
「ECOパテ」に進化



KANSAI PAINT

パテも環境対応の時代へ

作業者の安全そして周辺環境への配慮

作業者の
安全への配慮

「特定化学物質障害予防規則(特化則)」対応

スチレン、エチルベンゼン、MIBK等規制該当物質を含有していません。

「有機溶剤中毒予防規則(有機則)」対応

有機溶剤中毒予防規則対象外です。

周辺環境・
地球環境への
配慮

「PRTR法」対応 PRTR:化学物質排出管理促進法に基づく制度

スチレンをはじめトルエン、キシレン、エチルベンゼン等の第一種指定化学物質を含有していません。

低臭気

スチレンを含まないため、特有の刺激臭がありません。

スチレン系パテに近い作業性と安心の実績

1 実績に裏付けられた品質完成度

長期に渡る性能、品質安定性を長年の実績が証明。

2 ラインアップの充実

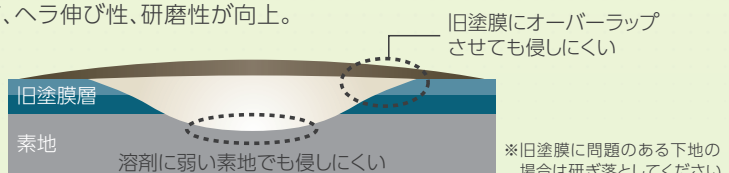
鋳金、中間、ポリをラインアップ。厚付けから薄付けまでの作業を幅広くカバー。

3 作業性の向上

従来のスチレンフリーパテ(当社製品)と比較して、ヘラ伸び性、研磨性が向上。

4 下地にやさしい

溶解力が弱いので下地や旧塗膜を侵しにくい。



5 作業時間の短縮

パテ付け後すぐに強制乾燥が可能。作業時間の短縮に効果あり。

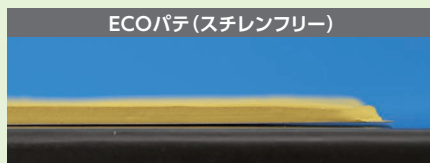
6 超低収縮

乾燥時の収縮による反りがなく、鋼板の歪みや密着不良、痩せが起きない。

【ノンセッティング強制乾燥での比較】



収縮によって反りが発生



収縮なし

7 硬質プラスチックに使用可能(ECOパテ ポリベース、レタンPGエコ ポリパテチューブ)

柔軟性があるためPPバンパーなどに使用可能。

※プラスチック部の脱脂には静電気防止効果のあるエコクリーナーまたはシリコンオフを使用してください。

※PP及びFRP素材へ塗布する場合、パテを塗布する前に「KARプラスチックプライマー(NE)」を塗布してください。

適合素材

鋼板、防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ素材(A5052P)、ステンレス

ワンポイントアドバイス

- ・輸入車等の高目付亜鉛鋼板へは密着性を確保するためにノンクロムプライマーを塗装してください。
- ・アルミ、ステンレスについてもノンクロムプライマーを塗装することにより、さらに密着性が向上します。

注意事項

- ・ノンクロムプライマーの上にエコパテを直接塗布する場合はパテ付け前に60℃×10分以上の強制乾燥をしてください。
- ・メタラクトH-5の上には直接塗布しないで下さい。
- ・防錆鋼板は種類によって付着が劣る場合がありますので事前にご確認ください。

使用方法

パテベース100に対して硬化剤を重量比2～3%の割合で、均一になるまでよく混ぜ合わせてからパテベラで塗布してください。

ワンポイントアドバイス

- ・硬化剤は規定量を守って必ず計量してください。

注意事項

- ・硬化剤は少なすぎても、多すぎても、品質低下の原因となります。
- ・ECOパテはスチレン系パテと比較して比重が高い(=重い)ので硬化剤不足にならないようご注意ください。

粘度調整

ECOパテは、「レタンPGエコ シンナー10または20」の添加により粘度調整が可能です。

ワンポイントアドバイス

- ・シンナーを添加すると可使用時間と研磨可能時間が約10%延びます。

注意事項

- ・シンナー量はパテベースに対して2%以内で、パテ使用の直前に添加してください。

乾燥時間

| 温度 | 硬化剤 | 可使用時間 | 研磨可能時間 |
|-----|-----|-------|--------|
| 10℃ | 2% | 10分以内 | 100分以上 |
| 20℃ | | 6分以内 | 50分以上 |
| 30℃ | | 4分以内 | 30分以上 |
| 60℃ | | — | 10分以上 |

強制乾燥 60℃×10分で研磨可能(セッティングタイム不要)

ワンポイントアドバイス

- ・強制乾燥により作業時間を短縮することができます。
- ・80℃以上での強制乾燥は硬化不足の原因となります。

注意事項

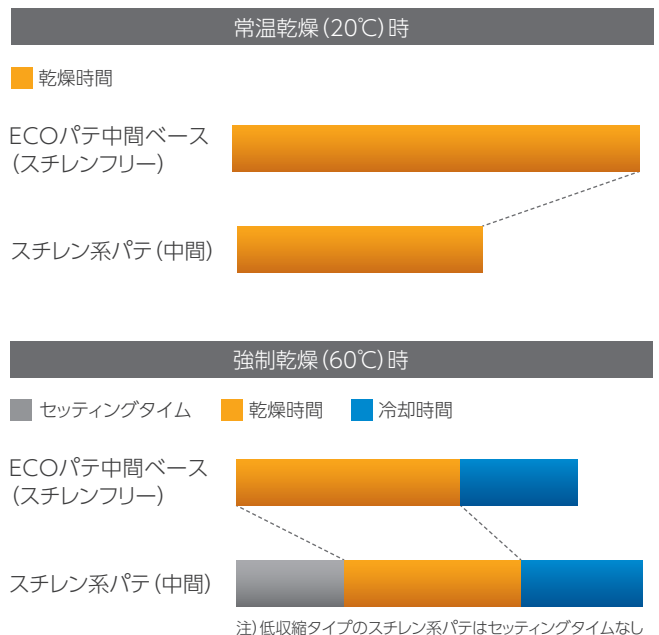
- ・上記の値は参考値です。諸条件により変動しますのでご注意ください。
- ・強制乾燥した場合は、冷却後に研磨してください。
- ・パテを研磨する際は水研ぎは避けてください。
- ・研磨後の屋外放置などにより、パテ塗膜が雨に濡れると品質低下の原因となります。

ECOパテの乾燥速度

強制乾燥することでスチレン系パテ並みの時間で研磨作業が可能

研磨可能までの乾燥時間の比較(短いほど良好)

※ヘラ付け終了直後からの時間比較(実測)



LINEUP

| 製品コード 製品名 | 222-248 ECOパテ 鍍金 ベース | 222-245 ECOパテ 中間 ベース | 222-242 ECOパテ ポリ ベース | 222-233 レタンPGEコ ポリパテ(チューブ) |
|---------------|---|--|--|--|
| 製品 | 厚付けタイプ追加  | 作業性が大幅に向上  | きめ細かさが向上し、 更に滑らかに  | バンパー補修に最適  |
| 特長 | 充分な厚付け性と 良好な研磨性 | 厚付け性とヘラ付け性、 研磨性のバランス | ヘラ伸び性が良好、PPバンパーにも使用可能 | |
| 膜厚 | 20mm以内 | 5mm以内 | 3mm以内 | |
| 容量 | 3kg | 3kg | 3kg | 0.5kg |
| 適合素材 | 鋼板・防錆鋼板・高張力鋼板・アルミ素材(A5052P)・ステンレス | | | |
| 硬化剤 | 自動車用硬質プラスチック素材(PP、FRP、ABS) | | | |
| 硬化剤 (重量比%) | 917-301 パテ イエロー硬化剤 0.08kg | | | |
| 混合色 |  |  |  | |

※ この色見本は印刷ですので、実際の色合いとは多少異なります。

危険物表示 ベース：指定可燃物 可燃性固体類 硬化剤：第5類第2種自己反応性物質

- 注意事項
- ① 使用後は、容器の蓋を必ず閉めてください。
 - ② 低温時に長時間保管されていると粘度が高くなるため、室温下に置いてから使用してください。
 - ③ 旧塗膜にチョーキング、フシ、フクシなどが発生しているときは研ぎ落としてから塗布してください。
 - ④ 再度塗布する場合、研磨可能時間内に塗り重ねてください。研磨可能時間以上に乾燥した場合、研磨～脱脂してから塗り重ねてください。

プライマー

KARプラスチックプライマー(NE) エチルベンゼンフリーのポリプロピレン系素材用プライマー

製品情報

| 製品コード | 製品名 | 容量 | 危険物表示 | 色調 |
|---------|-----------------------------|-------|-----------|------|
| 349-105 | KARプラスチックプライマー(NE) | 1L | 第4類 第1石油類 | 無色透明 |
| 349-106 | KARプラスチックプライマー(NE) エアゾール | 0.42L | 第4類 第1石油類 | 無色透明 |
| 349-107 | KARプラスチックプライマー クリヤーホワイト(NE) | 1L | 第4類 第1石油類 | うすい白 |

適合素材 PP(ポリプロピレン)、FRP

ノンクロムプライマー クロム系颜料を含まない環境配慮型高性能プライマー

製品情報

| 製品コード | 製品名 | 容量 | 危険物表示 | 色調 |
|---------|----------------|---------|-----------|------------|
| 478-100 | ノンクロムプライマー ベース | 4kg・1kg | 第4類 第2石油類 | グレー(N-7.0) |
| 478-101 | ノンクロムプライマー 硬化剤 | 0.5kg | 第4類 第2石油類 | |

適合素材 鉄、溶融亜鉛めっき鋼板(JIS G 3302)、合金化溶融亜鉛めっき鋼板、アルミ(A5052P)、ステンレス(SUS304)

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

本社 TEL(03)5711-8903 FAX(03)5711-8933
北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757
東北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073
北関東 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223
東京 TEL(03)5711-8903 FAX(03)5711-8933

中部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981
大阪 TEL(06)6203-5701 FAX(06)6203-5603
中国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285
四国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950
九州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

ご用命は

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご了承ください。

(15年08月01日PKO) カタログNo.072