



RS MULTI SEALER

RS マルチシーラー

RS MULTI SEALER

優れた付着性

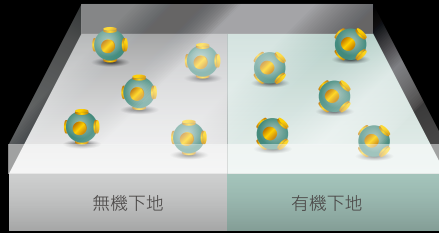
RS マルチシーラー

有機下地には有機成分、無機下地には無機成分がそれぞれ付着する。



RSマルチシーラーの樹脂

※KPテクノロジーで有機樹脂と無機成分をコンポジット化



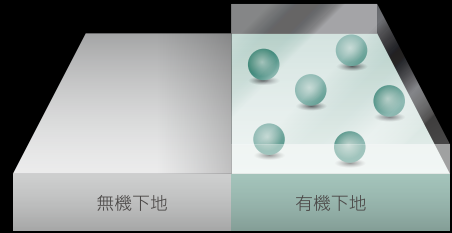
基材

従来のシーラー

有機下地にのみ付着、無機下地には付着しない。



一般シーラーの樹脂
(有機化合物のみで構成)



基材

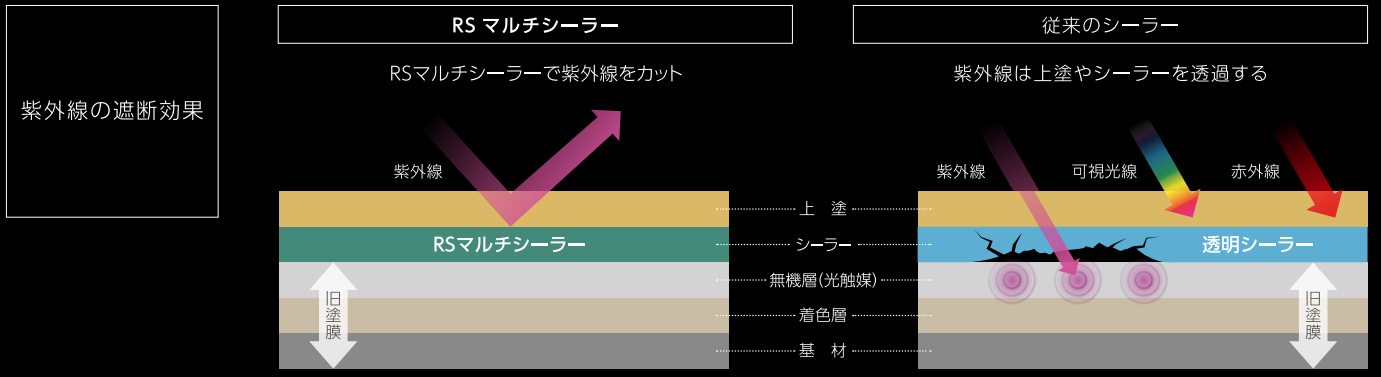
無機塗装窯業サイディングへの付着

| | 関西ペイント製品 | | 他社A(白) | 他社B(透明) |
|--------|-----------|------------|--------|---------|
| | RSマルチシーラー | 2液エポキシシーラー | | |
| 20℃施工時 | | | | |
| 評価 | ◎ | ◎ | ○ | △ |
| 低温施工時 | | | | |
| 評価 | ◎ | × | × | — |

難付着窯業サイディングへの付着

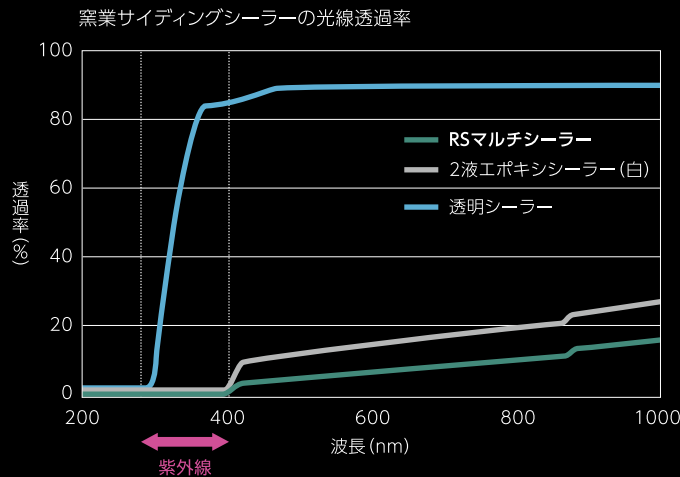
| 基材 | 難付着窯業サイディングの塗装品種 | | | | |
|-----------|------------------|--------|---------|-------|------------|
| | 無機塗装 | 光触媒塗装I | 光触媒塗装II | ふっ素塗装 | アクリルシリコン塗装 |
| RSマルチシーラー | | | | | |
| 評価 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ |

紫外線をブロックし、優れた付着性を発揮。
光触媒サイディングなどに最適な下塗材です。



RSマルチシーラーは、紫外線を遮断するため光触媒塗装サイディングに対して、安定した付着性を維持することができます。

紫外線はエネルギーが強く、上塗やシーラー層を通過し光触媒を活性化します。そして光触媒効果によりシーラー層が分解・劣化し、徐々に付着が低下、塗膜の剥がれにいたる可能性があります。



RSマルチシーラーは、基材の表面まで紫外線透過を遮断します。また、着色シーラーにすることで塗り残しによるハガレへの影響も未然に防止することができます。



塗色: N-85近似

■ 主な適正素材

| | | | |
|------------|---|----------------------|---|
| 窯業系サイディング面 | ○ | 磁器タイル面 * | ○ |
| モルタル | ○ | FRP板 | ○ |
| コンクリート | ○ | 塩ビ板 | ○ |
| ALC | ○ | アクリルシリコン塗装面 | ○ |
| PC板 | ○ | ふっ素塗装面 | ○ |
| フレキシブル板 | ○ | 光触媒塗装面 | ○ |
| 押出成形セメント板 | ○ | 無機塗装面 | ○ |
| ホーロー面 | ○ | *ラスタータイル面への施工はできません。 | |

■ 塗料性状

| | |
|--------------|---|
| 荷姿 | 15kgセット(主剤/硬化剤=12.5kg/2.5kg) |
| 混合比 | 主剤/硬化剤=5:1 |
| 色 | 色:白(N-85近似)、透明(淡黒色透明) |
| 仕上り感 | 平滑 |
| 劇物表示(品名・含有量) | — |
| 労安法上の表示有害物 | 主剤:キシレン 硬化剤:なし |
| 有機則/特化則 | 主剤:第3種有機溶剤等 硬化剤:第3種有機溶剤等 |
| 消防法による危険物区分 | 主剤:第4類 第2石油類(非水溶性) 硬化剤:第4類 第2石油類(非水溶性) |

■ 塗装条件

| 塗装方法 | ローラー | 刷毛 |
|------------------------------|-----------|-----------|
| 希釈率 | 0% | 0% |
| 標準所要量 (kg/m ² /回) | 0.12~0.18 | 0.12~0.18 |

*標準所要量は、個々の条件によって異なります。
*標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

■ 塗装間隔

| 項目 | 温度 | |
|--------|------|------|
| | 5℃ | 23℃ |
| 標準塗装間隔 | 最短 | 16時間 |
| | 最長 | 7日 |
| 使用時限 | 12時間 | 7時間 |

