

RS DIAMOND F | RS DIAMOND Si

RS ダイヤモンド F・Si

\$ す 届 7 け は す る 最 た 良 め \mathcal{O} K 品 質

な

Kansai Paint

ベストセレクトな最良の塗料

塗料の総合メーカーである関西ペイントには100年を超える開発を背景に、あらゆる用途や条件に応じた塗料設計のノウハウがあり、数百種類の製品を取り揃えています。その中で、戸建ての外壁塗替えに最適で、高性能な製品を各塗料グレードにおいてラインナップしています。

Reform Summit

重要なのは確かな塗装技術

塗膜の品質に大きく影響する塗装技術。 その重要性を理解する、こころざしの高い 塗装会社のみ参画するのがリフォーム サミット店。「安心と信頼」の製品をお届け するために、塗料と塗装の正しい知識と 技術を伝授する定期研修会を実施。 認定された「優良な塗装会社」が最良の 品質で塗料と塗装をご提供いたします。 水性ふっ素・シリコン樹脂多彩模様塗料

RS DIAMOND F.Si

関西ペイントが誇る多彩模様技術を駆使した

「RSダイヤモンドF·Si」。

機能性・意匠性に特長を持たせ

外壁を表現豊かに演出し、

デザイン向上と資産価値を維持します。



抜群の意匠性

豊富なカラーバリエーションで様々な表現が可能です。 楽しんで色をお選びいただけます。

高耐候性

優れた耐候性で過酷な自然環境から建物を護ります。

防カビ・防藻性

建物の美観を損ねるカビや藻の発生を抑制します。

低汚染性

優れた低汚染性で美観を長期にわたり維持します。

優れた弾性

クラックに追従する柔軟性により塗膜の割れを抑制し、 建物を保護します。

環境に優しい

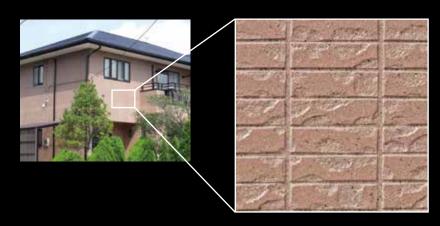
安全な水性塗料で、塗装時の臭気も少ないです。 環境に配慮し、有害な揮発性有機溶剤や重金属は 使用しておりません。

ホルムアルデヒド放散等級 ト☆☆☆☆



RSダイヤモンドの持つ独特の多彩模様が今までにない上品で高級感あふれる外観を演出します。

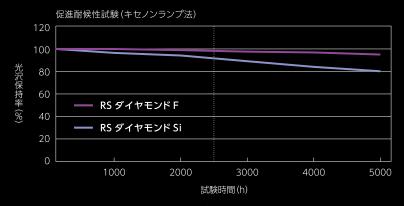
抜群の意匠性





高耐候性

高耐候性樹脂(ふっ素・シリコン)を使用しているため建物の美観を長年維持します。



防カビ・防藻性

カビや藻が建物に影響する美観の問題や早期劣化の予防に効果を発揮します。

低汚染性

低汚染に優れている高耐候性樹脂(ふっ素・シリコン)を 使用しているため建物を汚れから護ります。

優れた弾性

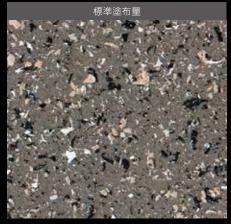
防水形弾性下地調整材「RSフィラー」と組み合わせて、 クラック追従性、防水性に優れる塗装仕様を組むことも可能です。

環境に優しい

完全水系の塗装仕様が組めます。 有害な揮発性有機溶剤や重金属は使用しておりません。 (ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆)

塗布量による見え方の違い(AZE-252)







※本製品の特性として塗込み量の増減により色味が変動します。

上品な質感と豊富なカラーバリエーションが魅力の RSダイヤモンドF・Si。

4つのシリーズの中からお好みの色をお選びください。



I STONE

重厚な高級感を映し出し、 多彩で落ち着きのあるイメージを演出します。



VARIETY

太陽の日差しに映える明るく、 にぎわいのあるカジュアルなシリーズです。



I BASIC

オーソドックスで落ち着きのある 心地よいぬくもりを感じる仕上りになります。



I MONOTONE

シンプルな中にも表情のある クールでモダンなカラーシリーズです。

STONE





VARIETY



BASIC



MONOTONE



	RS ダイヤモンド F	RS ダイヤモンド Si	RS ダイヤモンド 中塗
荷姿	15kg、3.5kg	15kg、3.5kg	15kg、4kg
混合比	_	_	_
色	多彩	多彩	白および各色
艶	半艷	半艶	5分艶
仕上り感	平滑	平滑	平滑
塗料比重	1.07 (AZE-301)	1.07 (AZE-301)	1.24(白)
溶剤比重	1.00(上水)	1.00 (上水)	1.00 (上水)
加熱残分	35%	35%	52%(白)
劇物表示(品名·含有量)	_	_	_
労安法上の表示有害物	_	_	_
有機則/特化則	_	_	_
消防法による危険物区分	非危険物	非危険物	非危険物
硬化剤の成分による区分	_	_	_

[※]上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

窯業系サイディングボード塗替え 標準塗装仕様

スプレー工法(3回塗り)

工程	塗料名·処置	塗装回数	希釈率(%)	標準所要量(kg/m²/回)	塗装方法	塗装間隔(23℃)
素地調整	サイディングボードのクラックなどは適切な処置を行う。劣化塗膜やチョーキング・汚れなどを高圧水洗にて除去し、乾燥した清浄面とする。 シーリングは規定期間養生させ、十分に硬化、乾燥していることを確認する。					
下塗	RSプライマー	1	上水 0~15	0.13~0.20	ローラー・ハケ・スプレー	4時間以上7日以内
中塗	RSダイヤモンド中塗	1	上水 3~12	0.13~0.20	ローラー・ハケ・スプレー	2時間以上7日以内
上塗または	RSダイヤモンドF または RSダイヤモンドSi	1 -	上水 0~5	0.15~0.30	スプレー(ペンキ屋さんセット)	
			 上水 0~5	0.30~0.40	スプレー(万能ガン)	_

ローラー工法(5回塗り)

工程	塗料名·処置	塗装回数	希釈率(%)	標準所要量(kg/m²/回)	塗装方法	塗装間隔(23℃)
素地調整	サイディングボードのクラックなどは適切な処置を行う。劣化塗膜やチョーキング・汚れなどを高圧水洗にて除去し、乾燥した清浄面とする。 シーリングは規定期間養生させ、十分に硬化、乾燥していることを確認する。					
下塗	RSプライマー	1	上水 0~10	0.13~0.20	ローラー	4時間以上7日以内
中塗	RSダイヤモンド中塗	2	上水 3~12	0.13~0.15	ローラー	2時間以上7日以内
上塗	RSダイヤモンドF または RSダイヤモンドSi	2	上水 0~5	0.06~0.10	スチップルローラー	2時間以上7日以内

[※]上記の各数値は、すべて標準のものです。被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ幅を生じることがあります。
※金属サイディングは適用できません。
※ローラー工法は窯業系サイディングの中でも種類が限定されます。詳細は施工要領書を確認してください。

指定塗装機

■ 塗装条件:スプレー工法

【メーカー】(株)明治機械製作所製品 【メーカー】大塚刷毛製造(株)製品 【名 称】ペンキ屋さんセット(15P 仕様) 【名 称】AGAガン(万能ガン)

ノズルロ径:1.5mm 吐出調整:全開 エア**一**圧力:0.15Mpa

ノズルロ径:4~5.5mm エアー圧力: 0.15~0.3Mpa(ガン元) エアーノズル□径:1.5mm 吐出調整:2~3.5 回転(吐出ネジ)

■ 塗装条件:ローラー工法

推奨ローラー 一般部

●スチップルローラー(大塚刷毛製造㈱製品) ※巾6インチが推奨です。

[※]所要量は、被塗物の形状や、塗装方法、環境により増減することがあります。

下塗塗料 各種下塗塗料をラインナップしています。

RSサーフ 水性

ダブルマイクロ技法により、キメ細かい滑らかな肌を実現します。 【主な適用素材】コンクリート・モルタル・窯業系サイディングボード

RSプライマー 水性 2液

水性で臭気も少なく、幅広い旧塗膜・基材へオールマイティーに 対応します。

【主な適用素材】コンクリート・モルタル・窯業系サイディングボード

RSフィラー 水性

これまでに培った技術力を結集した長期耐久性弾性下地調整材。 【主な適用素材】コンクリート・モルタル

RSマルチシーラー | 溶剤 | 2液 |

紫外線をブロックしあらゆる素材へ優れた付着性を発揮。 光触媒サイディングなどに最適な下塗材です。

【主な適用素材】 コンクリート・モルタル・窒業系サイディングボード 【主な素材適正】ふっ素塗装面・光触媒塗装面・無機塗装面

- 施工上の注意事項

- ●開缶前に容器をゆさぶって中味を均一にしてください。開缶後、さらにヒシャクなどで上下の 層を入れ替えるように、かるくまぜてください。なお、オートマゼールなど、機械による攪拌は
- ●素地のアルカリ度はpH10以下、表面含水率は10%以下(ケット科学社製CH-2)、または5% 以下(ケット科学社製HI-500シリーズ:コンクリートレンジ)の条件で塗装してください。
- 欧付け圧力は、常に一定に保つ必要があります。圧力が高すぎたり、また、高低の変動があると、模様にムラができて見本のようにならない場合があります。
 ガンの運行は被塗物に対してなるべく垂直になるように持ち、20~40cmぐらいの距離で、上下、左右と、直角に交差するように塗装してください。
- 「RSダイヤモンド」は、湿度の高いところで塗装すると付着力が悪くなり、塗膜の耐久力が低下 しますので、雨降りなど湿気の高い時は塗装を避けてください。
- ●塗替えで被塗面に藻、カビの発生が見受けられる場合には、除菌剤で処理し、洗浄後よく乾燥 塗替えで被塗面に漂いたいか。1999年 させてから塗装工事に入ってください。 させてから塗装工事に入ってください。

- ▼下地の劣化度が大きい場合は、下塗を1回増し塗りしてください。サイディングボードに既に反り、欠落、ワレ、変形が発生している場合には、サイディングボードを取り替える必要があります。
- ●シーリング材とサイディングボードとの接合面に、剥がれ、ウキが認められる場合には、シーリ ング材を打ち直してください。
- ●軽量モルタル、ALCパネル、高断熱型窯業サイディングおよび発泡ウレタンなどを使用した壁 断熱工法「高断熱型外壁」を塗り替える際、旧塗膜が溶剤系アクリルトップである場合は蓄熱や水の影響、塗装後の環境などいくつかの条件が重なることで、塗膜のふくれが生じることが ドイルのを含、生家後の原境のといて、ファッスドロションのこと、全族のかられい主じることがあります。「巴達膜をラッカーシンナー共きして簡単に塗膜が再溶解する場合は、下塗に「マルチタイルコンクリートプライマーEPO」を塗装してください。
- ●鉄部の場合は下塗に「RSバリア」を使用してください。

- ご使用上の注意事項 -

下記の注意事項を守ってください。詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照ください。

取り扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・ス プレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護めがね・マスク・手袋等)を着用し、身体に付

を収入しないこと。からはは実に関するになっている。 はながれる マスノ するながに関われている。 吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。 又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。 皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前

掛を着用すること。

本来の目的以外に使用しないこと。

指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと

活を使う付き入れるのとには返出さればいる。 伝の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。 取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。 使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。 本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

目に入った場合:直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。

皮膚に付着した場合:直ちに拭き取り、石けん水で洗い落し、痛みや外傷等がある場合は、医師 の診察を受けること。

吸入した場合:空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。 飲 み 込 ん だ 場 合:直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。

漏出時や飛散した場合は、砂、布類(ウエス)等で吸い取り、拭き取ること。 火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

【保管】

指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に 基づき適正に管理すること。

廃棄

本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産 業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しな いてと。)

【施工後の安全】

本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して 安全性に十分に注意を払うように指導してください。 例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでペンキ塗り立てである旨

を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。



