



# GX

## EPOMARINE

# エポマリン

# GX

亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗

亜鉛めっき、  
アルミニウム、  
ステンレス等への

# 最強の付着性

亜鉛めっき面用の下塗塗料として適している。

非鉄金属などへの付着性が優れている。

海浜工業地区などの高腐食環境においても高い防食性を発揮する。



関西ペイント

## 亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗

### 系 統

アミンアダクト硬化型エポキシ樹脂系下塗塗料

### 塗料性状

項 目	内 容
1	荷姿 18kgセット ベース : 16.2kg 硬化剤 : 1.8kg 4kgセット ベース : 3.6kg 硬化剤 : 0.4kg
2	混合比(重量比) ベース/硬化剤=9/1
3	色 赤さび色、白、グレー
4	塗料密度(塗料比重) 1.30(白)
5	溶剤密度(溶剤比重) 0.87
6	加熱残分 61%(白)
7	劇物表示 (品名・含有率) —
8	労安法上の 表示有害物 ベース : キシレン トルエン 1-ブタノール メチルイソブチルケトン エチルベンゼン 硬化剤 : —
9	使用有機溶剤種別 ベース : 第2種有機溶剤等 硬化剤 : —
10	消防法による 危険物区分 ベース : 第1石油類(非水溶性) 硬化剤 : 第2石油類(非水溶性)
11	硬化剤の成分 による区分 変性脂肪族ポリアミン

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

### 塗装要領

- ① 調合と熟成 ベースと硬化剤を規定通りの割合でよく混合し、十分に攪拌したのち使用してください。
- ② 使用シンナー名 標準 : テクトEPシンナー  
夏期 : テクトEP遅乾シンナー
- ③ 希釈率(重量比) エアレス : 0~10% ハケ塗り : 0~5%
- ④ エアレス塗装条件 2次圧 10MPa(100kg/cm<sup>2</sup>)以上、チップNo.163-515~619

### 製品取扱上の注意事項(安全衛生他)

下記の注意事項を守ってください。  
詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照ください。

#### ■ 予 防 策

取り扱い作業中・乾燥中ともに換気の良い場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護メガネ・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。  
吸入する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。  
皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛けを着用すること。  
火気を避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。  
火災を発生しない工具・防燥型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。  
裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。  
本来の目的以外に使用しないこと。  
指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと。  
缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。  
取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。  
使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。  
本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

### 塗付量と膜厚

	平均膜厚		標準塗付量 <sup>注)</sup> g/m <sup>2</sup> /回
	Dry(μm)	Wet(μm)	
エアレスプレー	60	140	300
ハケ塗り	40	90	160

注) 標準塗付量は、代表的な塗付量での記載で、個々の条件によって異なります。

### 乾燥時間/塗装間隔/使用期限

項 目	温 度	5℃	20℃	30℃
	乾燥時間	指触	3時間	1時間
半硬化		24時間	16時間	8時間
標準塗装間隔 <sup>注)</sup>	最短	48時間	16時間	10時間
	最長	10日	10日	7日
可使時間		12時間	8時間	6時間

注) 同じ塗料又は同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

### 適用素材

素材種類	内部		外部	
	塗替	新設	塗替	新設
電気亜鉛めっき	○	○	○	○
溶融亜鉛めっき	○	○	○	○
アルミニウム	○	○	○	○
ステンレス	○	○	○	○

### 素地調整

- 1) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油脂汚れ、水分)や粉化物などは塗装前に除去してください。
- 2) 亜鉛めっきに塗装する場合は、安定した付着性を確保するために下地調整はスワイププラストまたはリン酸亜鉛処理を行なってください。できない場合は、研磨処理(電動工具、手工具など)を行なってください。しかし塗膜の密着性にばらつきが生じることが多いので入念な処理を行なってください。

### 適用上塗塗料

防食製品	レタン中塗E、レタン6000、エポマリン、セラテクトU中塗・上塗、セラテクトF中塗・(K)上塗、セラテクトマイルド中塗(E)、セラテクトUマイルド上塗、セラテクトFマイルド上塗
建築製品	カンペ1液MレタンHG、アレスエコレタン2、セラMレタン、アレスレタン

## 関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ  
www.kansai.co.jp

本 社 TEL(03)5711-8904 FAX(03)5711-8934  
北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757  
東 北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073  
北関東 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223  
東 京 TEL(03)5711-8902 FAX(03)5711-8932

中 部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981  
大 阪 TEL(06)6203-5701 FAX(06)6203-5603  
中 国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285  
四 国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950  
九 州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもありますのでご諒承ください。

ご用命は