

RETAN PG HYBRID ECO

FILLER



レタン PG ハイブリッド エコ フィラー 2

code No. 327-894	レタンPGハイブリッドエコ フィラーホワイト2 ベース	4kg
code No. 327-895	レタンPGハイブリッドエコ フィラー2 ベース	4kg
code No. 327-896	レタンPGハイブリッドエコ フィラーダークグレー2 ベース	4kg

より速く
more Quick

ボカシ際のナジミが良好。
ミスト処理・研ぎ作業が短縮。

より美しく
more Beautiful

タレ性を改善し、塗装感向上。
カラーバリエーションも3種類。

そしてスマートに
and Smart

スプレーパテ仕様から足付けフリー仕様まで
バリエーションが広がります。

レタン PG ハイブリッド エコ フィラー²

特長

1 タレにくい

スプレーパテ仕様時の塗装感が向上しました。250 μ m程度まで厚付け可能です。

2 ナジミ良好

ポカシ際のナジミ性向上。ミスト処理・研ぎ作業が短縮できます。

3 足付け不要

新品電着パーツに足付け不要です。作業時間の大幅短縮が可能です。

4 多機能

ウエットオンウエット(ノンサンディング・カラープラサフ)仕様まで用途・目的に応じてパリエーションが豊富です。

5 エコタイプ

ベース・硬化剤ともにPRTR^{*1}届出対象外、かつ特化則^{*2}への対応措置が不要。

※1. 化学物質管理促進法
※2. 特定化学物質障害予防規則

適合素材

- 自動車用鋼板
- 電着交換パーツ
- プラスチック製自動車外装部品(バンパーなど)

適合上塗り

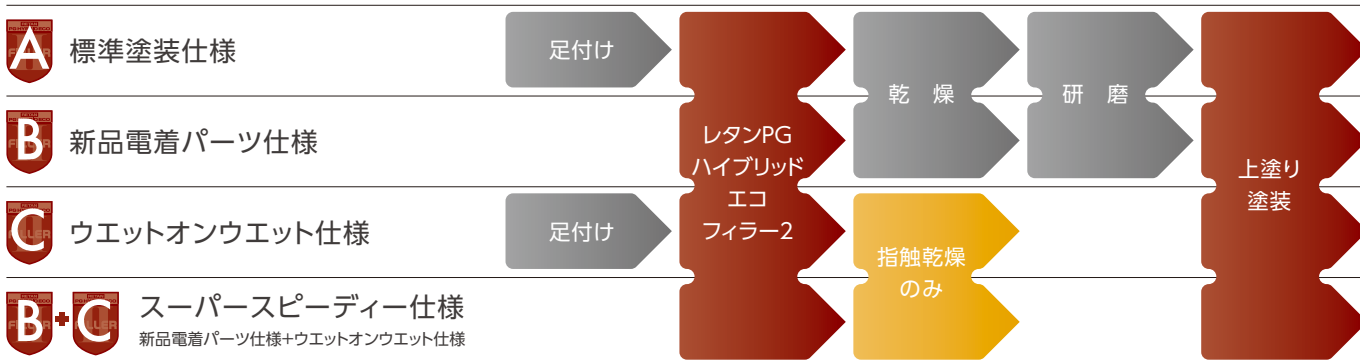
水性塗料：レタンWBエコベース
溶剤塗料：レタンPGハイブリッドエコ
レタンPGエコフリート
レタンPG80

塗装仕様一覧

A 厚付け・カラープラサフ・ナジミ良好で研磨もラクラク、もちろん高仕上り!

B 足付け不要で作業時間短縮!

C 研磨が不要で材料コストと工程が削減!



※ 外板パネルや高仕上りを必要とする場合は、A.標準塗装仕様をおすすめします。

A 標準塗装仕様

- 希釈率の調整で塗装膜厚の調整が可能です。
- カラーベースを混合することで上塗りの塗装回数を低減することができます。
(混合する場合は、レタンPGハイブリッドエコ・レタンPGエコフリート・レタンPG80の原色を10%以内で添加)

用途	膜厚(μm)	プラサフベース		硬化剤(%)	シンナー(%)	乾燥条件	ポットライフ		
		ベース	カラーベース				10℃	20℃	30℃
スプレーパテ仕様	150~250	100	0~10	HBエコ硬化剤 20	各種シンナー 0~5	60℃×15分以上 20℃×1時間以上	30分	10分	5分
通常仕様		TOTAL : 100	100		0~10				
プラスチック仕様 (PPバンパー)	50~70	100	0~10	エコクリヤーHXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20	各種シンナー 20~40	60℃×40分以上	40分	30分	10分
				TOTAL : 100	エコHSクリヤープラスチック硬化剤 エコRRクリヤープラスチック硬化剤 10				

B 新品電着パーツ仕様

- 新品電着パーツ塗布時の足付けが不要です。
- 研磨時間が大幅に削減できます。

新品電着パーツへの足付け不要仕様について

- ※ 新品電着パーツへの塗布は足付け不要ですが、脱脂は関西ペイント各種シリコンオフで十分に行ってください。
- ※ 当仕様は、国産の新品電着パーツに限ります。電着パーツに凹凸があった場合、仕上りに影響がでます。
- ※ 新品電着パーツに劣化(チョーキング・フレ・フレ等)がある場合、必ず素地まで研磨した上で、ノンクロムプライマーを事前に塗布してください。
- ※ 仕上り肌にあったシンナー希釈率で、肌を確認しながら一度に厚塗りをせずに2~3回に分けて塗装してください。

C ウェットオンウェット仕様(レタンPGハイブリッドエコ限定)

- プラサフからカラーベースの連続塗装が可能です。
- 低隠ぺい塗色や交換パーツ塗装に最適です。
- 乾燥および研磨時間の短縮につながります。

用途	膜厚(μm)	プラサフベース		硬化剤(%)	シンナー(%)	乾燥条件	ポットライフ		
		ベース	カラーベース				10℃	20℃	30℃
ウェットオンウェット仕様	20~50	100	50	HBエコ硬化剤 20	各種シンナー 40 (ナジミ感に合わせる)	指触乾燥~1時間以内	120分	90分	30分
		TOTAL : 100							

- ※ ウェットオンウェット仕様でゴミ取り等の研磨作業を行う場合は、常温30分以上の放置、または60℃×10分で乾燥させてください。
- ※ ウェットオンウェット仕様時は、各コート間のインターバルを十分にとり、厚塗りを避けてください。また、上塗り塗装後に強制乾燥を行う場合は十分にセッティングをとってください。
- ※ 外板パネルや高仕上りを必要とする場合は、研磨作業を行ってください。

カラープラサフ カラーチャート		配合比		適合上塗り塗色	
L90		ホワイト (327-894 設定色) 100		ホワイト	3コートパール
L80		ホワイト 80	グレー 20	ホワイト 97	ダークグレー 3
L65		グレー (327-895 設定色) 100		ホワイト 85	ダークグレー 15
L55		グレー 80	ダークグレー 20	ホワイト 65	ダークグレー 35
L40		ダークグレー (327-896 設定色) 100		シルバーM	ガンM ブラック
レッド	PGHB 636	グレー 100	636ニューストロングレッド 50	レッド	レッドPM
ブルー	PGHB 622	グレー 100	622ナチュラルブルー 50	ライトブルーPM	ブルーPM
ブルー	PGHB 672	グレー 100	672ラピスブルー 50		
グリーン	PGHB 618	ホワイト 100	618ディープグリーン 50	ライトグリーンPM	
イエロー	PGHB 663	ホワイト 100	663パールイエロー 50	ライトイエローPM	

カラープラサフ選択のポイント スカシの明度を優先して選定してください。(同じかやや暗めがおすすめです)

※ この色見本は印刷ですので、実際の色合いとは多少異なります。

塗装上の注意事項

- ※ 各仕様の数値は参考値です。諸条件で変動しますのでご注意ください。
- ※ 硬化剤、シンナーの混合は重量比です。硬化剤を配合後、すぐに塗装してください。
- ※ 研磨後の脱脂は、関西ペイント各種シリコンオフで十分に行ってください。
- ※ 希釈シンナーは、PGエコシンナー・PGハイブリッドシンナー・PGエコHSシンナー・PGシンナーが使用可能です。#35より遅いシンナーでの希釈はお控えください。
- ※ 旧塗膜にチョーキング・フレ・フレなどが発生している時は、研ぎ落としてから塗装してください。
- ※ 厚塗りすると発泡することがあるので、一度に厚塗りしないでください。
- ※ より密着性を確保するため、輸入車等の高目付亜鉛鋼板、アルミ素材にはノンクロムプライマーの使用を推奨します。
- ※ PP素材へ塗装する際は、必ずKARプラスチックプライマーを塗装してください。



アルミ・ステンレスパーツ仕様

- アルミ・ステンレスパーツ・高目付亜鉛鋼板へは、より密着性を確保するためにノンクロムプライマーを推奨します。

環境配慮型高性能ノンクロムプライマー

製品コード	製品名	容量
478-100	ノンクロムプライマーベース	4kg, 1kg
478-101	ノンクロムプライマー硬化剤	0.5kg

- クロム、PRTR対象物質を含有しておりません。
- 特化則への対応措置が不要です。
- 塗装膜にパテ塗布が可能です。
- 旧塗膜に塗装可能です。
- 乾燥性に優れています。
- レタンPGエコシンナーで希釈できます。

PRIMER SURFACER Lineup

スタンダードタイプ			
製品			
	JUSTウレタンブラサフ	SUウレタンブラサフ2 エコ	SUウレタンブラサフA(エース)
ベース	327-740 ベース (明度L-80) 4Kg	478-760 ベース (明度L-80) 4Kg	327-730 ベース (明度L-75) 4Kg
硬化剤	327-741 JUSTウレタンブラサフ硬化剤 0.4Kg	478-761 SUウレタンブラサフ2 エコ硬化剤 0.4Kg	327-731 SUウレタンブラサフA硬化剤 0.8Kg
硬化剤比率	ベース 100:10 硬化剤		ベース 100:20 硬化剤

ハイソリッドタイプ			
製品			
	レタンPGハイブリッドエコフィラー-2	JUST H-Sフィラー	JUST H-SフィラーA(エース)
ベース	327-894 ホワイト2ベース (明度L-90) 327-895 2ベース (明度L-65) 327-896 ダークグレー2ベース(明度L-40) 4Kg	327-750 ベース (明度L-75) 4Kg	327-780 ベース (明度L-65) 4Kg
硬化剤	94-384-006 PGハイブリッドエコ硬化剤 1L, 4L	327-751 JUST H-Sフィラー硬化剤	327-752 JUST H-Sフィラー硬化剤 タイプS* 0.8Kg
硬化剤比率	ベース 100:20 硬化剤		

* 硬化剤タイプSを使用した場合、ポットライフが1.4倍延びます。

ご使用上の注意事項

下記の注意事項を守ってください。
詳細な内容については化学物質等安全データシート (MSDS) をご参照ください。

■ 予 防 策
取り扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具 (帽子・保護めがね・マスク・手袋等) を着用し、身体に付着しないようにすること。
吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛けを着用すること。
火気を避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。
火災を発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。
裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。
本来の目的以外に使用しないこと。
指定材料以外のものとは混合 (多液品の混合・希釈等) しないこと。
缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

■ 対 応
目に入った場合：直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。

皮膚に付着した場合：直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
吸入した場合：空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
漏出時や飛散した場合は、砂、布類 (ウエス) 等で吸い取り、拭き取ること。
火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

■ 保 管
指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。
直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。
子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。

■ 廃 棄
本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)

■ 施工後の安全
本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでベンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

本 社 TEL (03) 5711-8903 FAX (03) 5711-8933
北海道販売部 TEL (0133) 64-2424 FAX (0133) 64-5757
東北販売部 TEL (022) 287-2721 FAX (022) 288-7073
北関東信越販売部 TEL (028) 637-8200 FAX (028) 637-8223
東京販売部 TEL (03) 5711-8903 FAX (03) 5711-8933
中部販売部 TEL (052) 262-0921 FAX (052) 262-0981
大阪販売部 TEL (06) 6203-5701 FAX (06) 6203-5603
中国販売部 TEL (082) 262-7101 FAX (082) 264-3285
四国販売部 TEL (0877) 24-5484 FAX (0877) 24-4950
九州販売部 TEL (092) 411-9901 FAX (092) 441-3339



* 製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご諒承ください。

ご用命は