

4・6 チョーキング(白亜化)

現象と原因

- 〔現象〕 ●塗膜表面が粉状になり、ツヤがなくなる。
- 〔原因〕 ●バクロ中に光・熱・水などにより、樹脂が劣化し顔料が表面に露出する。



起きる要因

環境

- 紫外線が強い



塗装作業

- 沈降している塗料の使用
(攪拌不足)



材料

- 耐候性の悪い塗料



対策と処置

- 〔対策〕 ●耐候性の良い塗料を使用する。
●仕上げにクリアー塗装する。
- 〔処置〕 ●粉状の塗膜を研ぎ落とし、再塗装する。