

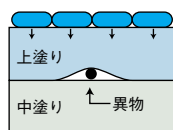
4.1 ブリスター(フクレ)

現象と原因

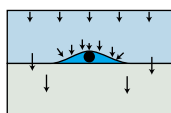
〔現象〕 ●塗膜表面に大小の水ぶくれが無数に生じる。

〔原因〕 ●ブリスターの出る過程は下図の原理で発生する。

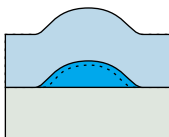
1. 水分の浸透



2. 浸透圧による水分の集中



3. フクレ



起きる要因

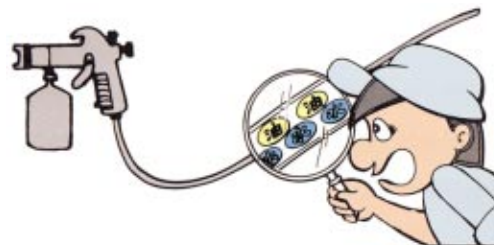
環境

- 温度・湿度が高い
- 水が常にかかる



設備・機器

- エアースペース中に油・水がある



塗装作業

- 脱脂不足(研ぎカス・手アカ・汗・指紋・剥離剤)
- 水洗水の汚れ
- 水切り乾燥不足



材料

- 耐水性の悪い下地



対策と処置

〔対策〕 ●塗装過程で層間に水可溶物質やゴミが残存しないようにする。

●各回十分に乾燥し緻密な塗膜を作り、水の浸透をできるだけ少なくする。

〔処置〕 ●完全に研ぎ落とし、再塗装する。