

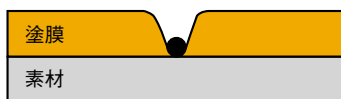
2.1 ハジキ・ヘコミ(クレタリング・フィッシュアイ)

現象と原因

〔現象〕 ●塗面が局部的にハジキやヘコミが生じ不均一となる。

〔原因〕 ●被塗物表面にワックスなどの異物が付着していて、その影響でハジキ状となる。

●指触乾燥前の塗面に塗料と相溶しない異物(研磨粉、水分、スプレーミストなど)が付着し、その影響でハジキ状となる。



ハジキ(素地からの現象)



ヘコミ(塗膜層内の現象)



起きる要因

環境

- 磨き作業(ワックス使用)の近く
- 床磨き剤、ガラス磨き剤使用の近く
- シリコン使用工場の近く



設備・機器

- 容器不適(オイル缶・不凍液缶など)
- エア中に油・水の混入
- ブース内の除塵不良



塗装作業

- 脱脂不足(ワックスなど)
- 水切り不完全
- 旧塗膜の研ぎ不足
- 研磨粉の除去不足
- 異種塗料ミスト
- 被塗面の手跡
- マスキングテープのノリ跡



材料

- 添加剤不適



対策と処置

〔対策〕 ●上記の諸要因を除去することで、その大半は解決する。なお、軽度のヘコミは、ドライミストスプレーで直すことができる。

（市販のハジキ止剤は、適・不適があり、別のハジキの原因となることもあるので、使用に際してはあらかじめテストが必要である。

〔処置〕 ●乾燥後、不具合の個所を完全に研ぎ落とし、再塗装する。