

バランスのとれたラッカー系プラサフ

KARプラサフ グレー

KAR PRIMER-SURFACER GRAY

KARプラサフ グリーン

KAR PRIMER-SURFACER GREEN



コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
183-101	KARプラサフ グレー	4kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> ●ベース色(明度:N-5.0) ●グリーン:日本塗料工業会発行 塗料標準色 29-70B 近似 ●乾燥性、研磨作業性が良い ●ラッカー系、2液ウレタン系の上塗が使用可能。 ●希釈シンナーは中級・高級グレードのラッカーシンナーを使用してください。 	ベース: 100 シンナー: 70~90
183-102	KARプラサフ グリーン	4kg 16kg		
294-051	セルバ51 ラッカーシンナー	4L 16L		
942-057	セルバ17000 ラッカーシンナー	16L		

●塗装条件

I.H.S 粘度 (20℃)	膜厚 (μm)	乾燥条件		
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能
14~18秒	40~50	(20℃) 5分	20分以上/60℃ 30分以上/20℃	20分以上/60℃ 1時間以上/20℃

※スプレー2~3回塗り。

塗装上の注意事項

- 1) 錆、油などの不純物は十分に除去すること。
- 2) 鋼板に塗装する場合には、メタラクトH-5を下塗りすること。
- 3) 旧塗膜のワレやフクレなど不良箇所を研ぎ落とすこと。
- 4) プラサフ塗装面はP320ペーパーで研ぐこと。
- 5) 塗り重ねる時は、インターバルを取ること。
- 6) 高温多湿の条件ではブラッシングを生じることがあるので、希釈シンナーに対してカンベ170ノンブラ(30%以内)またはカンベ370ノンブラ(20%以内)またはカンベ270ノンブラ(10%以内)を添加すること。
- 7) 研磨後は研ぎカスを除去後エコクリーナーまたはシリコンオフで素早く脱脂すること。
尚、ラッカーシンナーでは塗膜が溶解する。