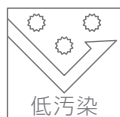


高耐候 超低汚染 2液弱溶剤形ふっ素樹脂塗料

セラMフッソ

JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料1級

適用素材 コンクリート、モルタル、鉄、アルミ、亜鉛めっき等



低汚染



高耐候



高仕上り



防カビ・防藻

環境に優しく、耐久性の高い
セラミック変性ふっ素樹脂が
建築物や鋼構造物を
やさしく保護します。

高耐候 超低汚染 2液弱溶剤形ふっ素樹脂塗料

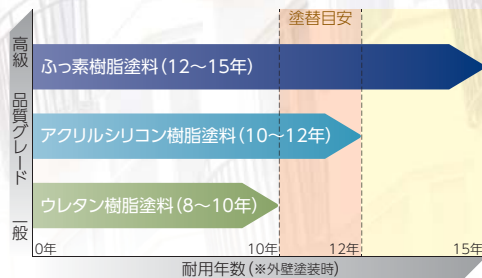
セラMフツソ

Cera M Fusso

環境に優しく、耐久性の高い
セラミック変性ふっ素樹脂が
建築物や鋼構造物をやさしく保護します。

資産価値の向上

従来のウレタン樹脂系やアクリルシリコン樹脂系塗料に比べて耐久性が非常に高いため、長期メンテナンスサイクルを含めたライフサイクルコストが低く、資産価値の向上と大きなコストメリットを生み出します。



特長

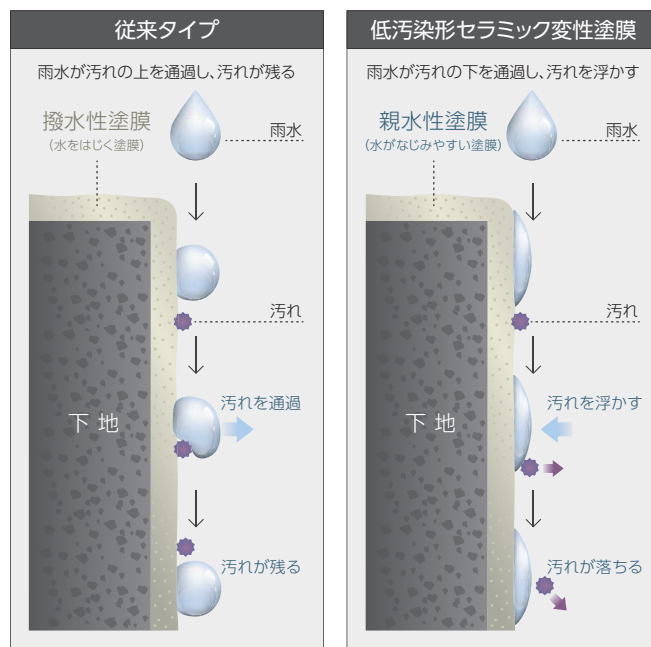
- 1 耐候性 (JIS K 5658 1級)・耐汚染性に優れています。
- 2 塗料用シンナーで希釈可能であり、臭気が少なく作業環境にもやさしい塗料です。
- 3 幅広い素材 (旧塗膜) 適性を有しています。
- 4 抜群の塗りやすさに加え、仕上り性 (トマリ、肉持ち感) に優れています。
- 5 防カビ性、防藻性を有しています。

低汚染性

屋外バクロ試験結果 (6ヶ月バクロ 当社比)

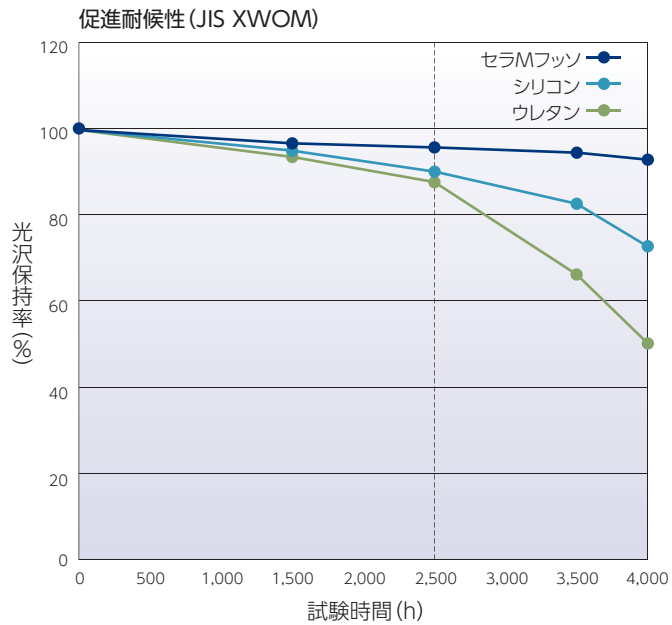


低汚染のメカニズム



高耐候性

塗膜は劣化とともに、つや(光沢)が低下していきます。
つやの低下速度がゆるやかな程、塗膜の耐候性が高いことを表します。



JIS規格試験 試験結果

JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級の物性試験

| 試験項目 | 結果 | 規定 |
|---------------|-----|--|
| 容器の中での状態 | 合格 | 主剤・硬化剤ともかき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。 |
| 乾燥時間 | 23℃ | 合格 8時間以下 |
| | 5℃ | 合格 16時間以下 |
| ポットライフ | 合格 | 5時間で利用できるものとする。 |
| 塗膜の外観 | 合格 | 塗膜の外観が正常であるものとする。 |
| 隠ぺい率% (白及び淡色) | 96 | 90以上 |
| 鏡面光沢度 (60度) | 84 | 70以上 |
| 耐衝撃性 (落球式) | 合格 | おもりの衝撃で塗膜に割れ及びはがれが生じてはならない。 |
| 付着性 (クロスカット法) | 合格 | 分類1以下であるものとする。 |
| 重ね塗り適合性 | 合格 | 重ね塗りに支障があってはならない。 |
| 耐酸性 | 合格 | 酸に接したとき異常がないものとする。 |
| 耐アルカリ性 | 合格 | アルカリに接したとき異常がないものとする。 |
| 耐湿潤冷熱繰返し性 | 合格 | 湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。 |
| 促進耐候性 | 合格 | キセノンランプ照射2500時間で、塗膜に割れ・はがれ・ふくれがなく、光沢保持率は80%以上で、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白垂化の等級が1以下とする。 |

この試験結果は、艶有りのものです。

防カビ性・防藻性

防カビ性

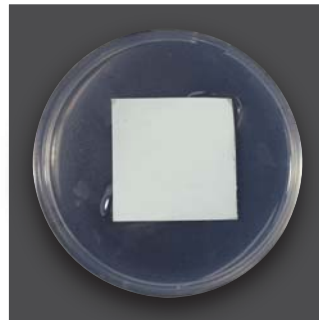


セラムフッソ

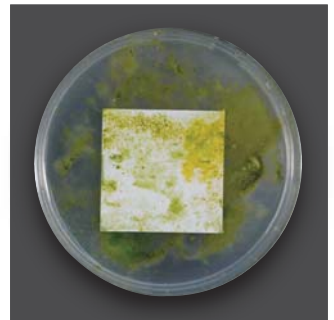


アクリル樹脂塗料
防カビ・防藻性を有さない一般塗料

防藻性



セラムフッソ



アクリル樹脂塗料
防カビ・防藻性を有さない一般塗料

素材 (旧塗膜) 適性

| 素材 | 適性下塗 |
|--------------|---|
| コンクリート | マルチタイルコンクリートプライマー-EPO、 エポMシーラー、浸透形Mシーラー など |
| モルタル | |
| スレート | |
| PC板 | |
| 押出成型板 | エポMシーラー、浸透形Mシーラー、 マルチタイルコンクリートプライマー-EPO |
| ブロック・ALC | アレスエアレスファイラー |
| 木部 | カンペ1液M木部下塗HG |
| 鉄部 | スーパーザウルスII |
| アルミニウム | スーパーザウルスII、エポマリンGX |
| 亜鉛めっき | |
| 硬質塩ビ・FRP | 不要 (研磨・脱脂必須) |
| 窯業系サイディングボード | アレスポリマーレジン、アレス水性エポレジン |
| シーリング材 | シープラ |

| 旧塗膜 | 適性下塗 |
|------------------|--|
| 吹付タイル | アレスホルダー-GII、アレスホルダー-Z、 アレスシリコンクラフト など |
| スタッコ | |
| リシン | |
| 焼付塗料 (メラミン・アクリル) | スーパーザウルスII、エポマリンGX |
| 合成樹脂調合ペイント | スーパーザウルスII |

※この他の仕様を組み合わせることが可能です。詳細については弊社係員までお問い合わせください。

荷姿等

| 製品名 | 容量 |
|------------|---|
| セラムフッソ | 1.5kgセット (ベース / 12.9kg : 硬化剤 / 2.1kg)、弾性硬化剤 / 2.1kg |
| | 3.5kgセット (ベース / 3.0kg : 硬化剤 / 0.5kg) |
| セラムフッソ 中塗り | 1.6kgセット (ベース / 14.5kg : 硬化剤 / 1.5kg)、弾性硬化剤 / 1.5kg |
| | 4kgセット (ベース / 3.6kg : 硬化剤 / 0.4kg) |
| 色 | 白・各色 (艶調整は3分艶有まで) |

Selection Colors

標準色

この色見本は、紙に塗装していますので実際の仕上りと多少異なります。
◎印は、材料費が割高になります。



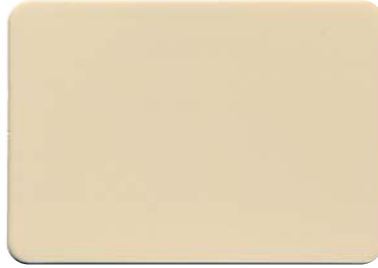
KP-110



KP-112



KP-111



KP-127



KP-120



KP-310



KP-337



KP-147



KP-330



KP-336



KP-150



KP-347 ◎



KP-357



KP-167 ◎



KP-356



KP-367 ◎



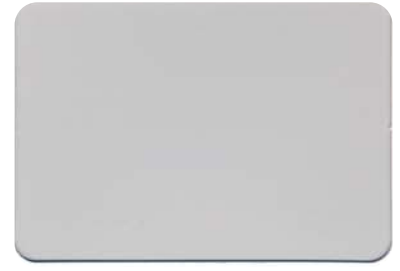
KP-170 ◎



KP-121



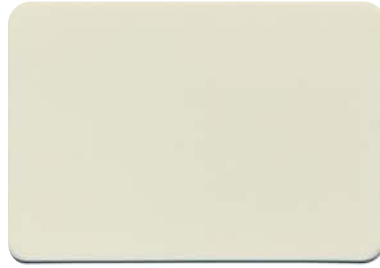
KP-221



KP-80



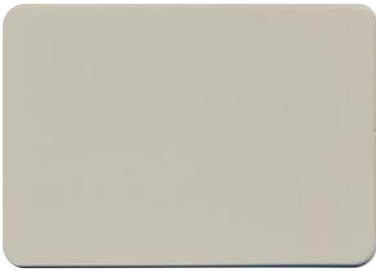
KP-131



KP-223



KP-247



KP-141



KP-133



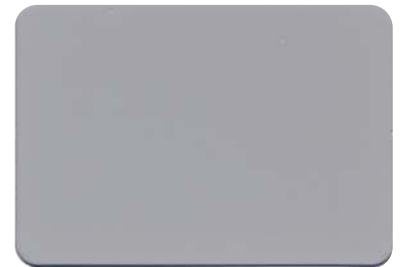
KP-75



KP-350



KP-352



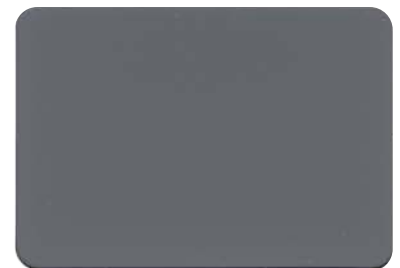
KP-70



KP-376 ©



KP-368 ©



KP-50 ©



KP-385 ©



KP-185 ©



KP-379 ©

標準塗装仕様書

■新設仕様

コンクリート・モルタル面 (平滑仕上げ)

| 工程 | 塗料名・処置 | 塗装回数 | 標準所要量 (kg/m ² /回) | 塗装間隔 (23℃) | 塗装方法 | 希釈率 (重量%) |
|------|--|------|------------------------------|---------------|------|-----------|
| 素地調整 | エフロ・レタンス・ゴミ・汚れなどは、ワイヤーブラシ・サンドペーパー・ウエスを使用して除去し、乾燥した清浄な面とする。pH10以下、含水率8%以下とする。 | | | | | |
| 下 塗 | 浸透形Mシーラー (ベース:硬化剤=4:1) | 1~2 | 0.14 | 4時間以上 7日以内 | ローラー | 無希釈 |
| | | | 0.18 | | エアレス | |
| 中 塗 | セラMフツン中塗 (ベース:硬化剤=10:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | 4時間以上 7日以内 | ローラー | 10~20 |
| | | | 0.14 | | エアレス | |
| 上 塗 | セラMフツン (ベース:硬化剤=6:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | - | ローラー | 0~10 |
| | | | 0.14 | | エアレス | 5~10 |

コンクリート・モルタル面 (凹凸模様仕上げ)

| 工程 | 塗料名・処置 | 塗装回数 | 標準所要量 (kg/m ² /回) | 塗装間隔 (23℃) | 塗装方法 | 希釈率 (重量%) |
|------|--|------|------------------------------|---------------|------|-----------|
| 素地調整 | エフロ・レタンス・ゴミ・汚れなどは、ワイヤーブラシ・サンドペーパー・ウエスを使用して除去し、乾燥した清浄な面とする。pH10以下、含水率8%以下とする。 | | | | | |
| 下 塗 | 浸透形Mシーラー (ベース:硬化剤=4:1) | 1 | 0.14 | 4時間以上 7日以内 | ローラー | 無希釈 |
| | | | 0.18 | | エアレス | |
| 主 材 | マルチタイルラフRE 上水 | 2 | 0.8~1.5 | 8時間以上 7日以内 | 吹付 | 1~10 |
| 中 塗 | セラMフツン中塗 (ベース:硬化剤=10:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | 4時間以上 7日以内 | ローラー | 10~20 |
| | | | 0.14 | | エアレス | |
| 上 塗 | セラMフツン (ベース:硬化剤=6:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | - | ローラー | 0~10 |
| | | | 0.14 | | エアレス | 5~10 |

■塗り替え仕様

コンクリート・モルタル面

| 工程 | 塗料名・処置 | 塗装回数 | 標準所要量 (kg/m ² /回) | 塗装間隔 (23℃) | 塗装方法 | 希釈率 (重量%) |
|------|---|------|------------------------------|---------------|------|-----------|
| 素地調整 | クラック、鉄筋の露出漏水などの部分に適切な処理を施す。劣化塗膜をケレン工具(皮スキ、ワイヤーブラシ)で除去し、ホコリ、汚れなどを高圧水洗で取り除き乾燥した清浄な面とする。 | | | | | |
| 下 塗 | アレスホルダーGII 上水 | 1 | 0.30~1.50 | 8時間以上 7日以内 | ローラー | 1~10 |
| | | | | | エアレス | |
| 中 塗 | セラMフツン中塗 (ベース:硬化剤=10:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | 4時間以上 7日以内 | ローラー | 10~20 |
| | | | 0.14 | | エアレス | |
| 上 塗 | セラMフツン (ベース:硬化剤=6:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | - | ローラー | 0~10 |
| | | | 0.14 | | エアレス | 5~10 |

*上記各仕様書の所要量および膜厚は、一般的な条件での参考値です。したがって、被塗物の形状や塗装条件によって増減することがあります。

*中塗~上塗の代わりに上塗~上塗の塗り重ねも可能です。

*アレスゴムタイルニューラフなど弾性材の仕上げの場合、弾性硬化剤を使用してください。又、この時つや調整はできません。

汚れについて

- カビ、藻、シーリング材のじみ、鉄サビに起因する汚れは、従来塗料と同等のレベルです。
- 塗装後3日~1週間から落ちはじめ、その間に付着した汚れも徐々に除去されます。但し建物の構造上、本来の低汚染性能が十分に発現しない場合があります。雨掛りの少ない被塗面や、汚れが大量に流れ落ちる被塗面では、十

コンクリート・モルタル面 (弾性・凹凸模様仕上げ)

| 工程 | 塗料名・処置 | 塗装回数 | 標準所要量 (kg/m ² /回) | 塗装間隔 (23℃) | 塗装方法 | 希釈率 (重量%) |
|-----------|--|------|------------------------------|---------------|---------|-----------|
| 素地調整 | エフロ・レタンス・ゴミ・汚れなどは、ワイヤーブラシ・サンドペーパー・ウエスを使用して除去し、乾燥した清浄な面とする。pH10以下、含水率8%以下とする。 | | | | | |
| | | | | | | |
| 下 塗 | エゴカチオンシーラー | 1 | 0.13 | 2時間以上 7日以内 | ローラー | 無希釈 |
| | | | 0.17 | | エアレス | |
| 中 塗 | ベース塗 | 1 | 0.6~1.3 | 2時間以上 7日以内 | リシンガン | 3~10 |
| | パターン塗 | 1 | 0.6~1.3 | 8時間以上 7日以内 | タイルガン | 0~3 |
| 上 塗 (1回目) | セラMフツン中塗 (ベース:弾性硬化剤=10:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | 4時間以上 7日以内 | ハケ、ローラー | 10~20 |
| | | | 0.14 | | エアレス | |
| 上 塗 (2回目) | セラMフツン (ベース:弾性硬化剤=6:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | - | ハケ、ローラー | 0~10 |
| | | | 0.14 | | エアレス | 5~10 |

■一般鉄部 (塗替え) ・亜鉛メッキ面

| 工程 | 塗料名・処置 | 塗装回数 | 標準所要量 (kg/m ² /回) | 塗装間隔 (23℃) | 塗装方法 | 希釈率 (重量%) |
|------|--------------------------------------|------|------------------------------|---------------|---------|-----------|
| 素地調整 | 鉄 部 亜鉛 メッキ面 | | | | | |
| | | | | | | |
| 下 塗 | スーパーザウルスII (ベース:硬化剤=9:1) 塗料用シンナーA | 2 | 0.14 | 4時間以上 7日以内 | ハケ、ローラー | 0~10 |
| | | | 0.17 | | エアレス | |
| 中 塗 | セラMフツン中塗 (ベース:硬化剤=10:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | 4時間以上 7日以内 | ハケ、ローラー | 10~20 |
| | | | 0.14 | | エアレス | |
| 上 塗 | セラMフツン (ベース:硬化剤=6:1) 塗料用シンナーA | 1 | 0.12 | - | ハケ、ローラー | 0~10 |
| | | | 0.14 | | エアレス | 5~10 |

- 十分な汚れ防止効果が得られないこと也有りますのでご了承願致します。
- 足場解体時など、部分補修する際には、汚染ムラの発生原因となりますので、硬化剤の入れ忘れ、不足などに十分注意してください。

施工上の注意事項

- 塗装仕様に記載の塗り重ね乾燥時間は、屋外で気温23℃の条件を想定しています。低温時や屋内等で十分な換気ができない場合は、塗り重ね乾燥時間が長くなる場合がありますので、ご注意ください。
- 気温5℃以下、湿度85%以上の環境では塗装を避けて下さい。また、強風時や降雨、降雪、結露が予測される場合も塗装を避けてください。
- 黄・赤・青・緑系の冴えた色で仕上げる場合は、隠蔽性を上げるために中塗を共色で塗装してから仕上げることをお奨めします。
- 希釈には必ず[塗料用シンナーA]を使用してください。その他のシンナーを使用した場合、チヂミや再溶解等が発生することがあります。また、ラッカー系旧塗膜面を塗り替える場合、チヂミが発生することがありますので、事前に確認してください。
- 本品を溶剤適性の無い旧塗膜に塗装した場合、膨れや縮れなどの塗膜欠陥を起こす可能性がありますので、試験施工するなどで事前にご確認ください。
- ベースと硬化剤を規定の割合で混合後、塗料用シンナーAを加えて充分攪拌し、適切な粘度に調整してから塗装してください。薄めすぎは隠蔽力不足や光沢不足の原因となるだけでなく、流れやすくなるため、仕上り不良の原因ともなりますので、ご注意ください。流れた部分が白っぽくなる場合がありますが、この場合は、直ちに補修塗りを実施してください。
- 被塗面に油、ワックス、汚れ等が付着している場合は、必ずシンナーを含ませたウエスで拭き取ってから塗装してください。
- ツヤ有り仕上げの場合、上記各仕様書の中塗をセラMフツンに置き換えても差し支えありませんが、その場合の塗り

ご使用上の注意事項

下記の注意事項を守ってください。詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照ください。

- 取り扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護めがね・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。
- 取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
- 皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、顔巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛けを着用すること。火気を用いること、静電気放電に対する予防処置を講ずること。
- 予 火災が発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。
- 防 裸火又は高温の白熱体に曝露しないこと。
- 廃 本品の目的以外に使用しないこと。指定材料以外のものとは混合(多液体の混合・希釈等)しないこと。缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。取り扱いは、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

- 重乾燥時間は4時間以上7日以内(23℃)となります。
- ツヤ調整品については、高温などの乾燥が早い環境下ではツヤムラが生じることがあります。
- ツヤ調整(5分つや・3分つや)仕上げの場合、塗装方法の変動、塗分量のバラツキ等により、ツヤムラが生じる場合がありますので、ご注意ください。
- 異なる色を塗り重ねる場合も、ニジミ防止のため、塗り重ね乾燥時間を1日以上確保してください。
- 塗装用具の洗浄にはラッカーシンナーを使用して下さい。
- ベース、硬化剤は湿気の影響を受けやすいので、必ず密閉して冷暗所に保管して下さい。又、ベースと硬化剤を混合したものは、8時間以内(23℃)に使い切ってください。
- 汚れ、傷などにより補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控は必ずとっておき、同一塗料、同一ロット、同一塗装方法で補修塗りをしてください。
- 濃色顔料仕上げの際、袖巾・ウエス等で強くこすると、色落ちや艶変化が起こる場合があります。
- シーリング面への塗装は極力避けてください。汚染や粘着、ワレの原因となります。やむをえず塗装する場合は、ノンブリードタイプのシーリング材を用いることとし、シーラフ又はマルチタイルコンクリートプライマーEPOをハイソナーとして挟むことで不具合を軽減することができます。
- スチールドアなどで、ゴムパッキンと接触する部分は、粘着することがありますので、塗装は避けてください。
- 蓄熱しやすい素材(軽量モルタル、ALC、窯業サイディングなど)等で、旧塗膜が弾性リシンや弾性スタッコ、複層弾性のアクリルトップ等の場合、環境条件によっては水や温度の影響で塗膜が膨れる場合があります。これらの場合には既存塗膜を除去する等の入念な下地処理を行ってください。

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

本 社 TEL (03) 5711-8904 FAX (03) 5711-8934
北海道 TEL (0113) 64-2424 FAX (0113) 64-5757
東 北 TEL (022) 287-2721 FAX (022) 288-7073
北関東 TEL (028) 637-8200 FAX (028) 637-8223
東 京 TEL (03) 5711-8905 FAX (03) 5711-8935

中 部 TEL (052) 262-0921 FAX (052) 262-0981
大 阪 TEL (06) 6203-5701 FAX (06) 6203-5603
中 国 TEL (082) 262-7101 FAX (082) 264-3285
四 国 TEL (0877) 24-5484 FAX (0877) 24-4950
九 州 TEL (092) 411-9901 FAX (092) 441-3339

*製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご諒承ください。

ご用命は

(17年09月04刷PNA) カタログNo.750

頒布価格 1,000円