

省攪拌・省電力

ELECRON

KG 400 EC

エコ電着 エレクロンKG400EC

economy & ecology

電着塗装における品質向上、低コスト化の取り組みの中でブツ発生が少なく、設備固定費としての常時ポンプ攪拌の電気エネルギーが削減できる塗料が望まれています。このようなニーズに応えるべく従来品『エレクロンKG400PF』を改良した『エレクロンKG400EC』を開発いたしました。

設計

顔料種・量および、分散技術による環境対応型鉛フリー電着塗料

得られる効果

省攪拌で循環ポンプの省エネ運転（非稼働時の停止）

- 電力費の削減
- 環境負荷低減

災害時などの停電によるライン停止時にも対応

- 浴塗料の品質確保

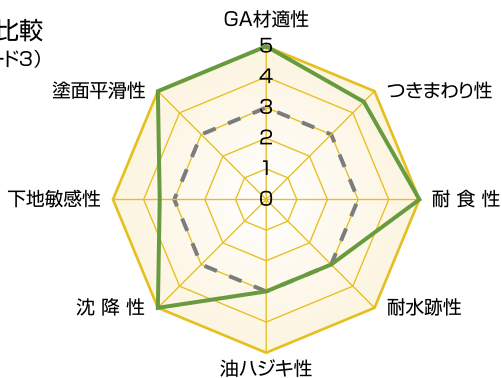
低速ターンオーバーにも対応

- 仕上がり品質の確保
- フィルター交換頻度の低減

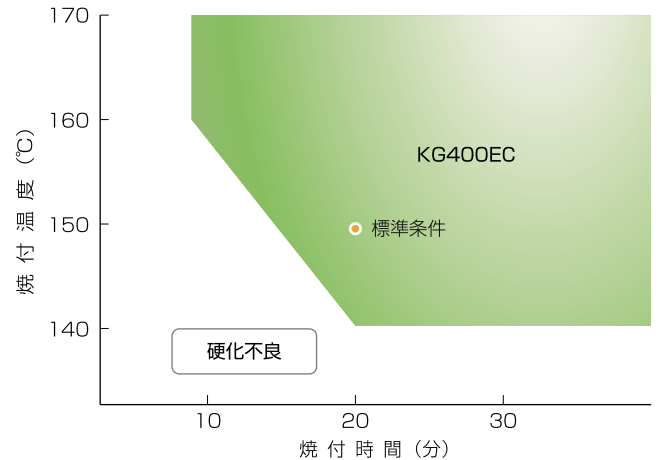
エレクロンKG400ECの品質

市場一般品との比較
(標準レベル=グレード3)

— KG400EC



焼付範囲



主要塗膜性能

	KG400EC	備考
塗膜硬さ	H/2H	キズ/ヤブレ
1次密着	100/100	1mmゴバン目
耐衝撃性	50cm	デュボン式(1/2インチ×500g)
エリクセン	7mm OK	
耐塩水噴霧性	2.0	840H カット部片側剥離幅(mm)
耐水性	100/100	40°C×240時間(密着)
耐アルカリ性	○	5%NaOH 72H
耐酸性	○	5%硫酸 24H

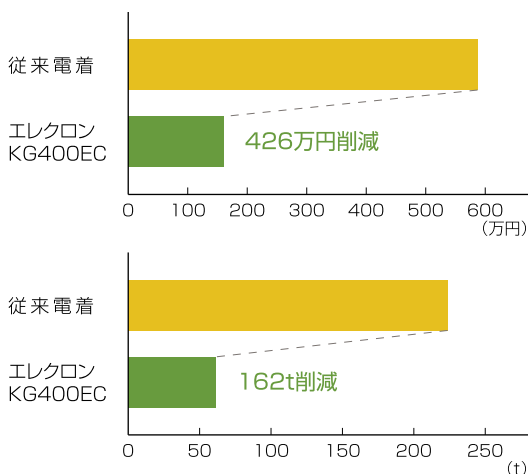
素材:SPCC PB-L3020処理 膜厚:20μm 焼付:160°C×10分

ポンプ電力費節減効果(年あたり)

タンクサイズ: 90t | 循環ポンプ: 18.5KW×2基
UFポンプ: 15KW×2基

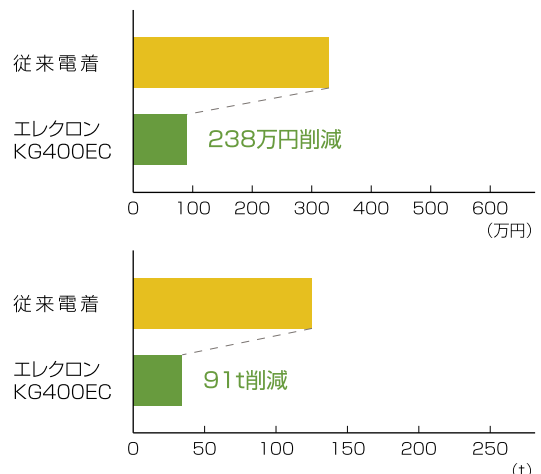
ライン条件
稼働時間: 10h/日
稼働日数: 240日/年

タンクサイズ: 50t | 循環ポンプ: 15KW×2基
UFポンプ: 7.5KW×1基



電気代
(電気代@10円/kwh)

CO₂換算



※この他フィルター交換費削減・清掃コスト・産廃処理費用削減の効果が期待できます。上記電気費の削減はライン条件により異なります。

関西ペイント販売株式会社 関西ペイントホームページ www.kansai.co.jp

金属・産業資材G(東京) 〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1
TEL(03)3732-7701 FAX(03)3732-7779
金属・産業資材G(大阪) 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目6-14
TEL(06)6203-5015 FAX(06)6203-5570

ご用命は