

4・8 ワレ(クラッキング・チェッキング)

現象と原因

〔現象〕 ●塗面に不規則な線を引いたような割れ目ができる。なお、微細なワレはツヤ引け状に見える場合がある。

〔原因〕 ●温度・光・水・溶剤などにより分子結合の分断が起こり、ワレとなる。



起きる要因

環境

- 低温での塗装や走行
- 紫外線が強い



塗装作業

- 厚塗り
- 乾燥不足



使用誤り

- 硬化剤の不足
- 塗装工程の不適



対策と処置

〔対策〕 ●極端な厚塗りを避ける。
●ウレタン塗料では、硬化剤不足に注意する。

〔処置〕 ●ワレ個所を剥離または研ぎ落とし再塗装する。